


# SPINA DI ESPULSIONE, NITRURATO, ROTONDO A DIAMETRO RIDOTTO, DIN 1530-2 FORMA C

## Materiale:

NWA  
 N. d'ordine 238.8.  
 Durezza:  
 Gambo\*  $\geq 950$  HV 0,3  
 Testa  $45 \pm 5$  HRC  
 Resistenza a trazione nel cuore  $> 1400$  N/mm<sup>2</sup>

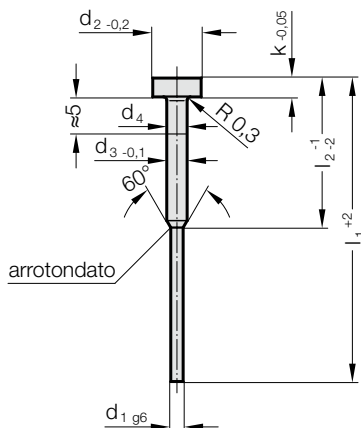
 Descrizione materiale e altri materiali vedi all'inizio del capitolo E.

## Esecuzione:

Gambo finemente rettificato e nitrurato.  
 Testa ribadita a caldo e rinvenuta.  
 L'ingrossamento del collo sotto testa decade a seconda del processo del costruttore.

$d_4$ : Per  $d_3 < 5$  mm,  $d_4 = d_3 + 0,03$   
 Per  $d_3 \geq 5$  mm,  $d_4 = d_3 + 0,04$   
 Per  $d_3 \geq 18$  mm,  $d_4 = d_3 + 0,07$

238.8.



## 238.8. Spina di espulsione, nitrurato, rotondo a diametro ridotto, DIN 1530-2 Forma C

$d_1$	$d_2$	$d_3$	k	$l_1$	63		80		100		125		160		200	
					$l_2$	30	32	50	50	63	80					
0,8	4	2	2		●	●	●	●	●	●						
0,9	4	2	2		●	●	●	●	●	●						
1	4	2	2		●	●	●	●	●	●						
1,1	4	2	2		●	●	●	●	●	●						
1,2	4	2	2		●	●	●	●	●	●						
1,3	4	2	2		●	●	●	●	●	●						
1,4	4	2	2		●	●	●	●	●	●						
1,5	6	3	3		●	●	●	●	●	●					●	
1,6	6	3	3			●	●	●	●	●					●	
1,7	6	3	3			●	●	●	●	●					●	
1,8	6	3	3			●	●	●	●	●					●	
1,9	6	3	3			●	●	●	●	●					●	
2	6	3	3				●	●	●	●					●	
2,2	6	3	3				●	●	●	●					●	
2,5	6	3	3					●	●	●					●	

## Esempio di ordinazione:

Spina di espulsione, nitrurato, rotondo a diametro ridotto, DIN 1530-2 Forma C	=238.8.
Diametro $d_1$	1.5 mm = 0150.
Lunghezza $l_1$	63 mm = 063
N. d'ordine	=238.8. 0150. 063