

SPINA DI ESPULSIONE, NITRURATO, ROTONDO A DIAMETRO RIDOTTO, DIN 1530-2 FORMA C

Materiale:

NWA
 N. d'ordine 238.8.
 Durezza:
 Gambo* ≥ 950 HV 0,3
 Testa 45 ± 5 HRC
 Resistenza a trazione nel cuore > 1400 N/mm²

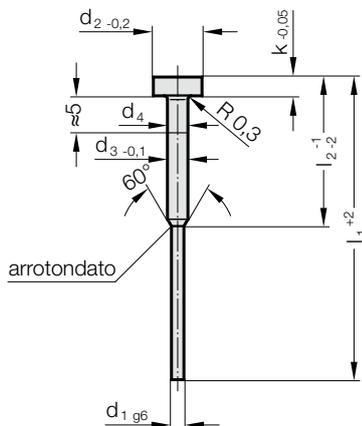
 Descrizione materiale e altri materiali vedi all'inizio del capitolo E.

Esecuzione:

Gambo finemente rettificato e nitrurato.
 Testa ribadita a caldo e rinvenuta.
 L'ingrossamento del collo sotto testa decade a seconda del processo del costruttore.

d_4 : Per $d_3 < 5$ mm, $d_4 = d_3 + 0,03$
 Per $d_3 \geq 5$ mm, $d_4 = d_3 + 0,04$
 Per $d_3 \geq 18$ mm, $d_4 = d_3 + 0,07$

238.8.



238.8. Spina di espulsione, nitrurato, rotondo a diametro ridotto, DIN 1530-2 Forma C

d ₁	d ₂	d ₃	k	l ₁	63	80	100	125	160	200
					30	32	50	50	63	80
0,8	4	2	2		●	●	●	●	●	
0,9	4	2	2		●	●	●	●	●	
1	4	2	2		●	●	●	●	●	
1,1	4	2	2		●	●	●	●	●	
1,2	4	2	2		●	●	●	●	●	
1,3	4	2	2		●	●	●	●	●	
1,4	4	2	2		●	●	●	●	●	
1,5	6	3	3		●	●	●	●	●	●
1,6	6	3	3			●	●	●	●	●
1,7	6	3	3			●	●	●	●	●
1,8	6	3	3			●	●	●	●	●
1,9	6	3	3			●	●	●	●	●
2	6	3	3			●	●	●	●	●
2,2	6	3	3			●	●	●	●	●
2,5	6	3	3				●	●	●	●

Esempio di ordinazione:

Spina di espulsione, nitrurato, rotondo a diametro ridotto, DIN 1530-2 Forma C	=238.8.
Diametro d ₁	1.5 mm = 0150.
Lunghezza l ₁	63 mm = 063
N. d'ordine	=238.8. 0150. 063