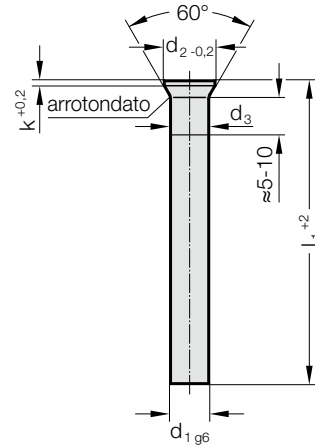


SPINE DI ESPULSIONE DI PRECISIONE, DIN 1530-3, FORMA D



239.8.



Materiale:

NWA
 N. d'ordine 239.8.
 Durezza:
 Gambo* ≥ 950 HV 0,3
 Testa 45 ± 5 HRC
 Resistenza a trazione nel cuore > 1400 N/mm²

Descrizione materiale e altri materiali vedi all'inizio del capitolo E.

Esecuzione:

Gambo finemente rettificato e nitrurato.
 Testa ribadita a caldo e rinvenuta.
 L'ingrossamento del collo sotto testa decade a seconda del processo del costruttore.

d_3 : Per $d_1 < 5$ mm, $d_3 = d_1 + 0,03$
 Per $d_1 \geq 5$ mm, $d_3 = d_1 + 0,04$
 Per $d_1 \geq 18$ mm, $d_3 = d_1 + 0,07$

239.8. Spine di espulsione di precisione, DIN 1530-3, Forma D

d_1	d_2	k	l_1	100	125	160	200	250	315
4	5,5	0,5		●	●	●	●	●	●
5	6,5	0,5		●	●	●	●	●	●
6	8	0,5		●	●	●	●	●	●
3	4,5	0,5		●	●	●	●	●	
8	10	1		●	●	●	●	●	●
16	18	1,5		●	●	●	●	●	
10	12	1		●	●	●	●	●	●
12	14	1		●	●	●	●	●	●
14	16	1,5		●	●	●	●	●	

Esempio di ordinazione:

Spine di espulsione di precisione, DIN 1530-3, Forma D =239.8.

Gambo di diverso diametro d_1 8 mm = 0800.

Lunghezza l_1 100 mm = 100

N. d'ordine =239.8. 0800. 100