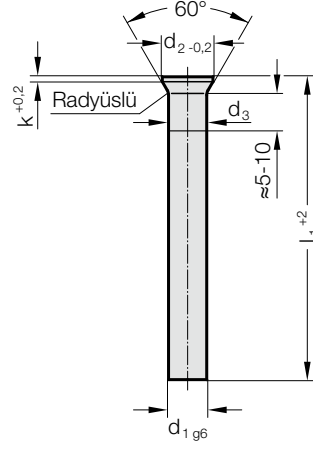


## ÇIKARICI PİM, NİTRİLENMİŞ, DIN 1530-3, ŞEKİL D



239.8.



### Malzeme:

NWA

Sipariş No 239.8.

Sertlik:

Şaft\*  $\geq 950$  HV 0,3

Kafa  $45 \pm 5$  HRC

Gerilim Kuvveti (ana)  $> 1400$  N/mm<sup>2</sup>

Malzemeler hakkında detaylı bilgi için bknz: Bölüm E başında

### Yürütme:

Hassas taşlanmış, nitrürlü şaft.

Sıcak biçimlendirilmiş ve temperlenmiş kafa.

Üretim yönteminden bağımsız olarak

kafanın altında sıkışma kalınlaşması oluşmaz.

$d_3$ :  $d_1 < 5$  mm,  $d_3 = d_1 + 0,03$  için

$d_1 \geq 5$  mm,  $d_3 = d_1 + 0,04$  için

$d_1 \geq 18$  mm,  $d_3 = d_1 + 0,07$  için

### 239.8. Çıkarıcı pim, nitritlenmiş, DIN 1530-3, Şekil D

$d_1$	$d_2$	k	$l_1$	100	125	160	200	250	315
4	5,5	0,5		●	●	●	●	●	●
5	6,5	0,5		●	●	●	●	●	●
6	8	0,5		●	●	●	●	●	●
3	4,5	0,5		●	●	●	●	●	●
8	10	1		●	●	●	●	●	●
16	18	1,5		●	●	●	●	●	●
10	12	1		●	●	●	●	●	●
12	14	1		●	●	●	●	●	●
14	16	1,5		●	●	●	●	●	●

### Siparis Kodu (örnek):

Çıkarıcı pim, nitritlenmiş, DIN 1530-3, Şekil D	=239.8.
Şaft çapı $d_1$	8 mm = 0800.
Uzunluk $l_1$	100 mm = 100
Sipariş No	=239.8. 0800. 100