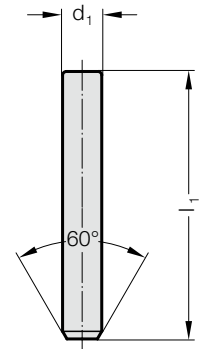


塞规 DIN 2269



240.1./2.



材料:
合金工具钢淬火处理 和多次时效处理
硬度 60 ± 2 HRC
结构:
精磨
质量等级 I: 公差 $\pm 0,001$
质量等级 II: 公差 $\pm 0,002$
订购提示:
质量等级 I = 240.1.
质量等级 II = 240.2.

240.1./2. 塞规 DIN 2269

d_1	l_1
0,1 - 0,99	40
1 - 20	70

订购示例:

塞规 DIN 2269	= 240.
质量等级 KL 1	= 1.
直径 d_1 1,29 mm	= 0129.
长度 l_1 70 mm	= 070
订购编号	= 240. 1. 0129. 070