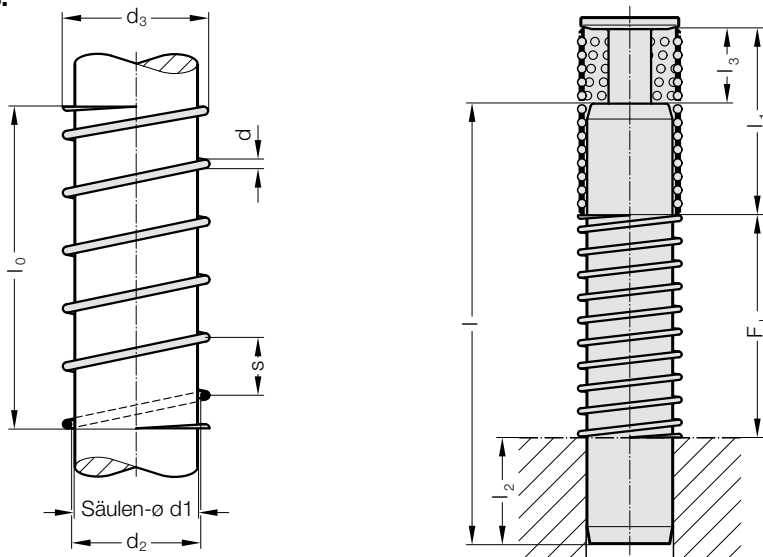


SCHRAUBENDRUCKFEDER FÜR KÄFIGPOSITIONIERUNG

241.18.



241.18. Schraubendruckfeder für Käfigpositionierung

d ₁	d ₂	d ₃	s	d	l ₀	Stufung l ₀
19/20	20,5	22,5	14	1	40 - 140	10
24/25	25,5	27,9	14	1,2	40 - 160	10
30/32	32,5	35,7	16	1,6	50 - 230	10
38	38,5	42,5	18	2	60 - 230	10
40	40,5	45,1	20	2,3	60 - 230	10
48/50	50,5	55,7	20	2,6	70 - 280	10
60	60,5	66,9	20	3,2	80 - 250	10
63	63,5	69,9	20	3,2	80 - 250	10

Berechnung:

Formel zur Auswahl der Feder 241.18.:

$$F_L = [l - (l_2 + (l_1 - l_3))] \times 1,1$$

Formel zur Berechnung der Blocklänge L_{BL} der gewählten Feder:

$$L_{BL} = (l_0 \times d : s) + 2 \times d$$

F_L = Länge der belasteten Feder

l = Länge der Führungssäule (Kundenvorgabe)

l₁ = Käfiglänge (Kundenvorgabe)

l₂ = Einpresslänge der Führungssäule (Kundenvorgabe)

l₃ = Käfighaltergröße (Kundenvorgabe)

1.1 = Faktor für Sicherheit

l₀ = Länge der unbelasteten Feder

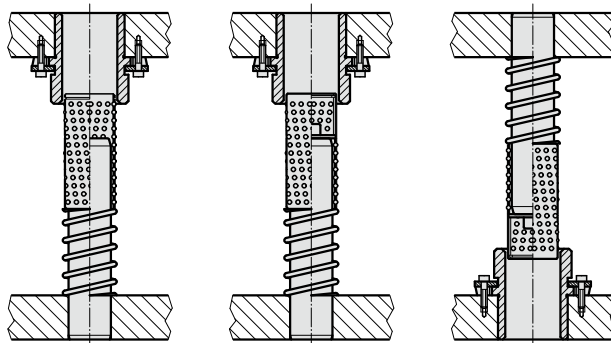
d = Federdrahtdurchmesser

s = Steigung

Bestell-Beispiel:

Schraubendruckfeder für Käfigpositionierung	=	241.18.
Innendurchmesser d ₂ 40.5 mm	=	405.
Länge l ₀ 60 mm	=	060
Bestell-Nummer	=	241.18. 405.060

Einbaubeispiel

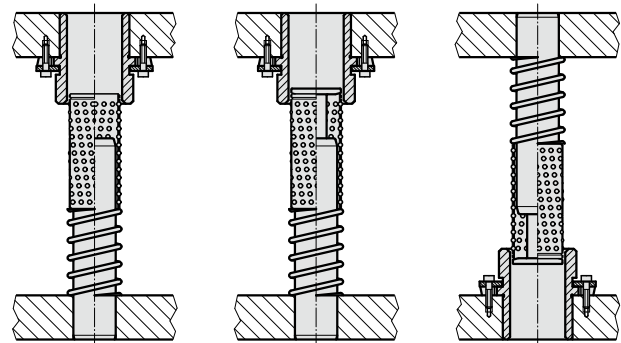


ohne Käfighalter

mit Käfighalter
202.92.1.

mit Käfighalter
202.92.1.

Einbaubeispiel



ohne Käfighalter

mit Käfighalter
202.91.

mit Käfighalter
202.91.