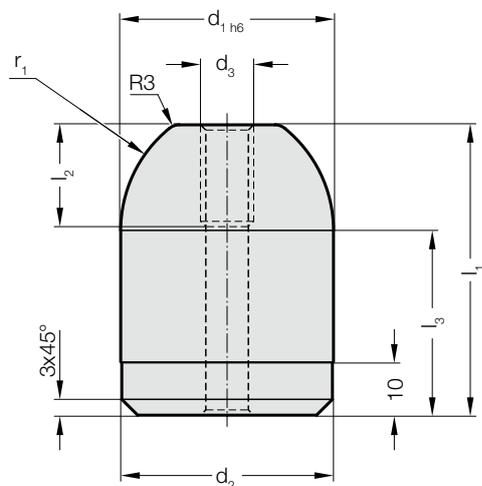


# PERNO DI POSIZIONAMENTO

2445.10.



## 2445.10. Perno di posizionamento

N. d'ordine		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r <sub>1</sub>
2445.10.022.045	1), 2)	22	21,95	M8	45	16	35	15
2445.10.022.055	2)	22	21,95	M8	55	16	45	15
2445.10.032.050	1)	32	31,95	M10	50	20	35	20
2445.10.040.055	1), 2)	40	39,95	M10	55	20	35	25
2445.10.040.065	2)	40	39,95	M10	65	20	45	25
2445.10.040.085	2)	40	39,95	M10	85	20	65	25
2445.10.050.055	1)	50	49,95	M10	55	20	35	25
2445.10.056.080	1)	56	55,95	M10	80	20	60	30

### Descrizione:

Questi perni - il cui fissaggio di base è dato da fori opportunamente predisposti sulle tavole di lavorazione - servono ad effettuare il posizionamento e ad assicurare la esatta ripetitività di esso, per pezzi elementari di produzione, per gruppi costruttivi e per complessi ausiliari, che devono essere lavorati, o misurati - in posizione garantita - sulle tavole delle rispettive macchine operatrici.

### Materiale:

Acciaio, temprato

### Nota:

La fornitura non comprende le viti.

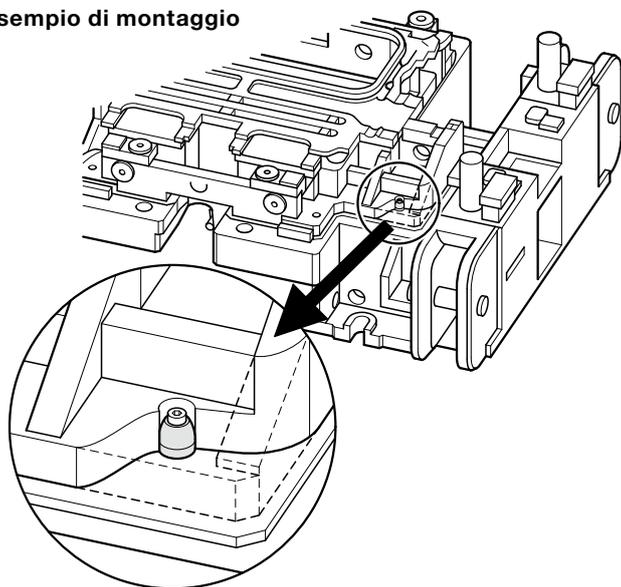
1) secondo Norma BMW

2) secondo Norma VW

### Fissaggio:

Utilizzare viti a testa cilindrica DIN EN ISO 4762 M6/M8.

### Esempio di montaggio



### Esempio di montaggio

