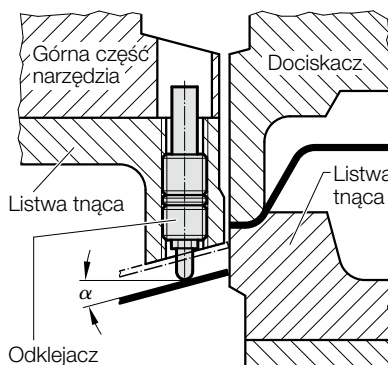


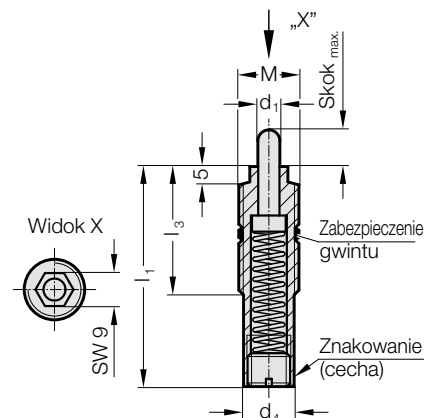
ODKLEJACZ MECHANICZNY, NIE WYMAGAJĄCY KONSERWACJI, O ZWIĘKSZONEJ SILE NACISKU, VDI 3004, OZNACZENIE: CZERWONY



Przykład zabudowy



2470.30. .2



Opis:

Odklejacze stosowane są m.in. jako wyrzutniki, trzpienie tłumiące oraz kołki dociskowe w przyrządach obróbkowych i maszynach. Do montażu służy klucz rurkowy FIBRO (2470.10.11).

Wykonanie:

Sworznie sprężyste z wysoko wydajnego tworzywa sztucznego z dodatkami

Boczne obciążenia dopuszczalne do maks. 25°.

Tłumienie położenia końcowego redukuje energię kinetyczną na sworzniach sprężystych.

Specjalnie opracowane zabezpieczenie gwintu zapobiega poluzowaniu w przypadku silnych wibracji w narzędziu.

Uwaga:

Temperatura robocza: 0 °C do +80 °C

Zalec. maks. liczba skoków/min: ok. 120 (w temp. 20 °C)

Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

2470.30. .2 Odklejacz mechaniczny, nie wymagający konserwacji, o zwiększonej sile nacisku, VDI 3004, Oznaczenie: czerwony

Numer katalogowy	d ₁	d ₄	M	l ₁	l ₃	Skok max.	Sztwność sprężyny		Siła sprężyny [N]		α
							[N/mm]	Początk	Końc		
2470.30.010.060.2	6	13,4	M16x2	60	35	10	3,25	13	45,5	25	
2470.30.010.016.060.2	6	13,4	M16x1.5	60	35	10	3,25	13	45,5	25	
2470.30.015.060.2	6	13,4	M16x2	60	35	15	2,6	15	56	25	
2470.30.015.016.060.2	6	13,4	M16x1.5	60	35	15	2,6	15	56	25	
2470.30.020.080.2	6	13,4	M16x2	80	35	20	6,9	34,5	172,5	25	
2470.30.020.016.080.2	6	13,4	M16x1.5	80	35	20	6,9	34,5	172,5	25	
2470.30.030.120.2	6	13,4	M16x2	120	35	30	2	20	80	25	
2470.30.030.016.120.2	6	13,4	M16x1.5	120	35	30	2	20	80	25	
2470.30.030.150.2	6	13,4	M16x2	150	35	30	2,55	56,1	132,6	25	
2470.30.030.016.150.2	6	13,4	M16x1.5	150	35	30	2,55	56,1	132,6	25	