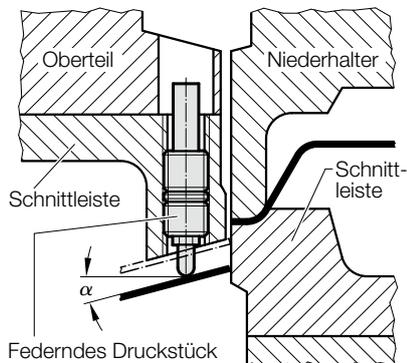
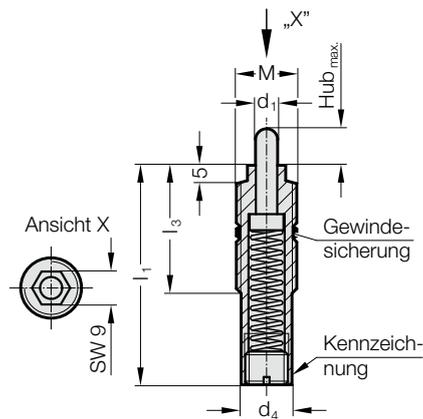


DRUCKSTÜCK, FEDERND, WARTUNGSFREI, MITTLERE FEDERKRAFT, VDI 3004, KENNZEICHNUNG: WEISS

2470.30. .3

Einbaubeispiel



Beschreibung:

Federnde Druckstücke werden als Auswerfer, Dämpfungsbolzen sowie als An- und Abdrückstifte in den verschiedensten Bereichen des Werkzeug-, Vorrichtung- und Maschinenbaus eingesetzt. Die Montage erfolgt mit einem FIBRO Einsetzwerkzeug (2470.10.11).

Ausführung:

Federbolzen aus Hochleistungskunststoff mit Additiven
 Seitliche Belastungen bis max. 25° zulässig.
 Endlagendämpfung reduziert die kinetische Energie auf den Federbolzen.
 Speziell entwickelte Gewindegewand verhindert das Lösen auch bei starken Vibrationen im Werkzeug.

Hinweis:

Arbeitstemperatur: 0 °C bis +80 °C
 empfohlene max. Hübe/Minute: ca. 120 (bei 20 °C)
 max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s

2470.30. .3 Druckstück, federnd, wartungsfrei, mittlere Federkraft, VDI 3004, Kennzeichnung: weiß

Bestell-Nummer	d ₁	d ₄	M	l ₁	l ₃	Hub max.	Federrate [N/mm]	Federkraft [N] Anfang	Federkraft [N] Ende	α
2470.30.020.080.3	6	13,4	M16x2	80	35	20	3,02	15,1	75,6	25
2470.30.020.016.080.3	6	13,4	M16x1.5	80	35	20	3,02	15,1	75,6	25