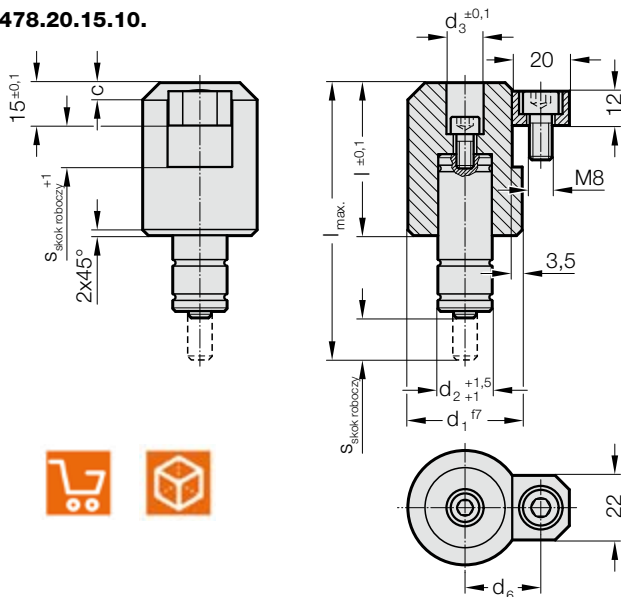


# PODNOŚNIK O PRZEKROJU OKRĄGŁYM Z OTWOREM USTALAJĄCYM WG NORMY BMW

2478.20.15.10.



## Wykonanie:

Podzespół składa się z następujących elementów:

- Podnośnik
- Zaczep mocujący, w tym śruba z łbem walcowym M8 x 16 wg ISO 4762
- Sprężyna gazowa
  - ø 19 mm (1) = 2482.74.00090. Siła sprężyny 90 daN
  - lub
  - ø 25 mm (2) = 2480.21.00200. Siła sprężyny 200 daN
- Śruba z łbem walcowym M6x12 wg ISO 4762

## Uwaga:

\* $S_{skok\ roboczy\ stosowany} = maks. dopuszczalny\ skok\ sprężyny\ zmniejszony\ o\ 10\% \text{ rezerwy\ nominalnej\ długości\ skoku, od\ skoku\ 50\ mm\ do\ maks. 5\ mm.}$

Na żądanie dostępna sprężyna gazowa o małej sile.

## 2478.20.15.10. Podnośnik o przekroju okrągłym z otworem ustalającym wg normy BMW

	$d_1$	28	28	30	30	35	35	40	40	40	40	40	50	50	50	50		
$d_2$	19	19	19	19	25	25	19	19	19	25	25	19	19	25	25			
$d_3$	10,5	12,5	10,5	12,5	12,5	16,5	10,5	12,5	16,5	12,5	16,5	12,5	16,5	12,5	16,5			
$d_6$	20,5	20,5	21,5	21,5	24	24	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	31,5	24	31,5	31,5	31,5		
$c$	4x45°	4x45°	5x45°	5x45°	5x45°	5x45°	6x45°	6x45°	6x45°	6x45°	6x45°	6x45°	8x45°	8x45°	8x45°	8x45°		
Skok																		
Numer katalogowy																		
$l$	$l_{maks.}$	$*S_{skok\ roboczy}$	(Część 3)	(Część 2)														
49	87	9	009	.111.	.112.	.121.	.122.	.232.	.233.	.141.	.142.	.143.	.242.	.243.	.152.	.153.	.252.	.253.
53,5	97	13,5	014	.111.	.112.	.121.	.122.	.232.	.233.	.141.	.142.	.143.	.242.	.243.	.152.	.153.	.252.	.253.
62,5	117	22,5	023	.111.	.112.	.121.	.122.	.232.	.233.	.141.	.142.	.143.	.242.	.243.	.152.	.153.	.252.	.253.
74	143	34	034	.111.	.112.	.121.	.122.	.232.	.233.	.141.	.142.	.143.	.242.	.243.	.152.	.153.	.252.	.253.
85	167	45	045	.111.	.112.	.121.	.122.	.232.	.233.	.141.	.142.	.143.	.242.	.243.	.152.	.153.	.252.	.253.
98,5	197	58,5	059	.111.	.112.	.121.	.122.	.232.	.233.	.141.	.142.	.143.	.242.	.243.	.152.	.153.	.252.	.253.
115	230	75	075	.111.	.112.	.121.	.122.	.232.	.233.	.141.	.142.	.143.	.242.	.243.	.152.	.153.	.252.	.253.
135	270	95	095	.111.	.112.	.121.	.122.	.232.	.233.	.141.	.142.	.143.	.242.	.243.	.152.	.153.	.252.	.253.
160	320	120	120	.111.	.112.	.121.	.122.	.232.	.233.	.141.	.142.	.143.	.242.	.243.	.152.	.153.	.252.	.253.

## Przykład zamówienia:

Numer katalogowy Część 1      Część 2      Część 3

**2 4 7 8 . 2 0 . 1 5 . 1 0 . 1 5 3 . 0 0 9**

2	4	7	8	.	2	0	.	1	5	.	1	0	.	1	5	3	.	0	0	9
											$S_{skok\ roboczy}$	= Skok – Numer katalogowy								
											$d_3$	= Cyfra w oznaczeniu								
											10.5 mm	= (1)								
											12.5 mm	= (2)								
											16.5 mm	= (3)								
											$d_1$	= Cyfra w oznaczeniu								
											28 mm	= (1)								
											30 mm	= (2)								
											35 mm	= (3)								
											40 mm	= (4)								
											50 mm	= (5)								
											$d_2$ – Sprężyna gazowa	= Cyfra w oznaczeniu								
											Ø 19 mm – 2482.74.00090.	= (1)								
											Ø 25 mm – 2480.21.00200.	= (2)								
											Podzespół (podnośnik z otworem ustalającym)									
											wg normy BMW									
											Podnośnik o przekroju okrągłym z otworem ustalającym									