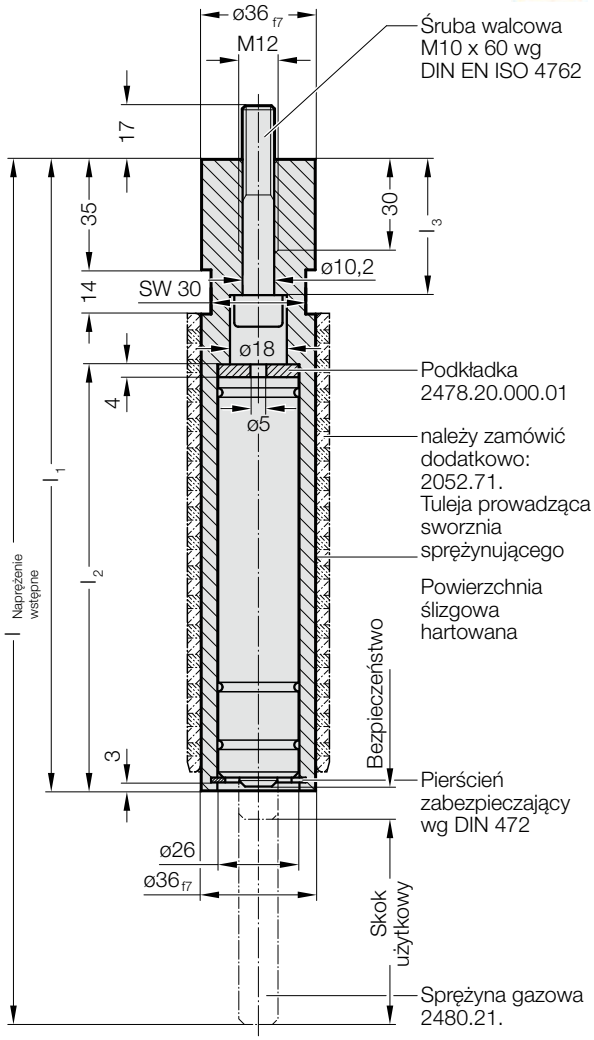
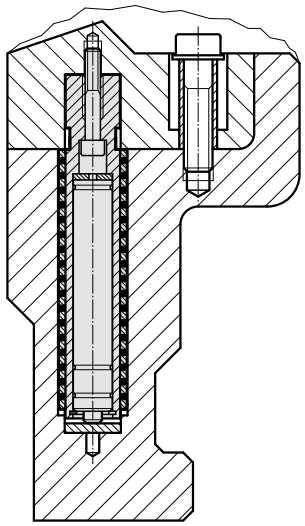
SWORZEŃ SPRĘŻYNUJĄCY ZE SPRĘŻYNĄ GAZOWĄ WG VW

2478.20. .1



Przyklad zabudowy



Material:

Sworzeń sprężynujący: C45
hartowanie indukcyjne 58+4 HRC
Głębokość hartowania 0,8+0,4

Podkładka: 90MnCrV8
hartowanie 56+4 HRC

Uwaga:

Stosować tylko z odpowiednią tuleją prowadzącą 2052.71!

Sworznie sprezynujace zabudowuje sie z naprezeniem wstepnym.

2478.20. .1 Sworzeń sprężynujący ze sprężyną gazową wg VW

Numer katalogowy	$Skok_{max.}$	l	l_1	l_2	l_3	Siła sprężyny [daN] Początk	Siła sprężyny [daN] Końc	Sprężyna gazowa
2478.20.050.00050.1	50	240	182	118	30	50	68	2480.21.00050.063
2478.20.050.00100.1	50	240	182	118	30	100	137	2480.21.00100.063
2478.20.050.00150.1	50	240	182	118	30	150	206	2480.21.00150.063
2478.20.050.00200.1	50	240	182	118	30	200	275	2480.21.00200.063
2478.20.065.00050.1	65	274	200	135	30	50	68	2480.21.00050.080
2478.20.065.00100.1	65	274	200	135	30	100	137	2480.21.00100.080
2478.20.065.00150.1	65	274	200	135	30	150	206	2480.21.00150.080
2478.20.065.00200.1	65	274	200	135	30	200	275	2480.21.00200.080
2478.20.080.00050.1	80	314	220	155	30	50	68	2480.21.00050.100
2478.20.080.00100.1	80	314	220	155	30	100	137	2480.21.00100.100
2478.20.080.00150.1	80	314	220	155	30	150	206	2480.21.00150.100
2478.20.080.00200.1	80	314	220	155	30	200	275	2480.21.00200.100