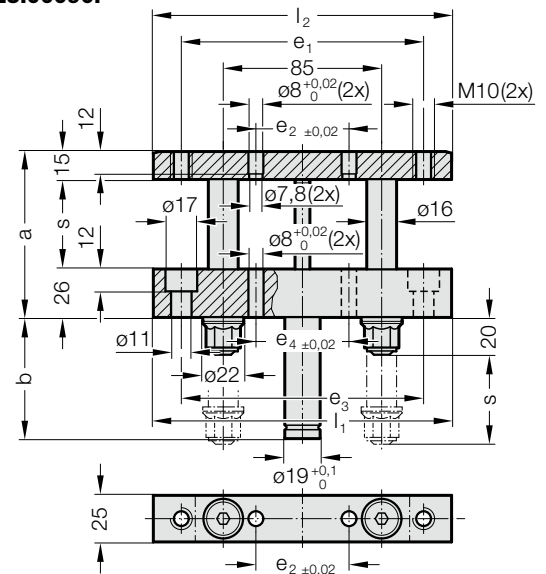


# ZESPÓŁ PODNOŚNIKÓW Z PROWADZENIEM SŁUPOWYM



2478.25.00090.



## Opis:

Możliwość regulacji ciśnienia nabicia oraz rozmieszczenia zespolonego za pośrednictwem spodu rury cylindrycznej. Do zamocowania prowadnicy pasa blachy na listwie podnośników należy użyć przewidzianych gwintów. Zalecamy dobranie prowadnicy pasa blachy do maks. szerokości materiału +0,4 mm (po 0,2 mm na każdą stronę) (widok X). Jeżeli będzie się korzystało z kilku podnośników, to żeby uniknąć przewymiarowania należy zakółkować tylko jeden na sztukę.

## Uwaga:

Zespół podnoszący jest wyposażony w sprężynę gazową naciskową typu 2482.74.00090., która w stanie zużytej nie nadaje się do naprawy i dlatego musi być wymieniona w całości.

Siła początkowa sprężyny: 90 daN

Medium podciśnieniem: azot - N<sub>2</sub>

Maks. ciśnienie napełniania: 180 bar

Min. ciśnienie napełniania: 25 bar

Temperatura robocza: 0°C do +80°C

Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C

Zalec. maks. liczba skoków/min:

ok. 40 do 100 (w temp. 20°C)

Maks. prędkość tłoka: patrz wykres

Maks. skok użyteczny: 95%

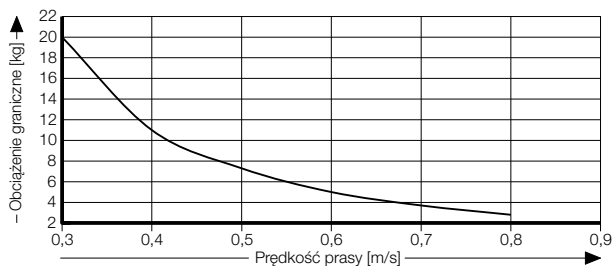
Określenie sił sprężyn, patrz wykres w rozdziale F - 2482.74.

## 2478.25.00090. Zespół podnośników z prowadzeniem słupowym

Nr katalogowy	s Skok max.	a	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	e <sub>3</sub>	e <sub>4</sub>	Siła sprężyny [daN]		Sprężyna gazowa
										Początek	Końc	
2478.25.00090.025	23	64	40	160	115	50	25	130	50	90	130	2482.74.00090.025.2
2478.25.00090.038	36	77	53	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.038.2
2478.25.00090.050	48	89	65	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.050.2
2478.25.00090.063	61,5	102,5	81,5	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.063.2
2478.25.00090.080	78	119	98	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.080.2
2478.25.00090.100	98	139	118	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.100.2
2478.25.00090.125	123	164	143	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.125.2
2478.25.00090.150	148	189	168	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.150.2

## 2478.25.00090.

maks. obciążenie na zespół podnośników\*\*



\*\* w zależności od prędkości prasy w stosunku do zalecanego obciążenia granicznego (na jeden zespół podnośników). W przypadku większych obciążeń należy przewidzieć zewnętrzny zderzak stały.

## Przykład zabudowy

