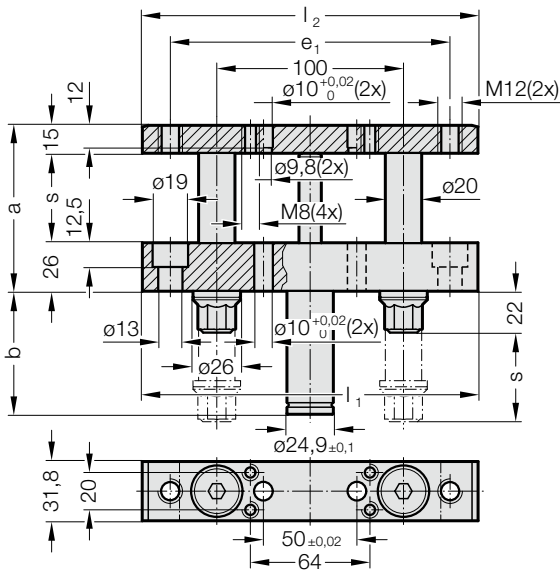


带导柱的升降机单元

2478.25.00200.



描述:

可以通过气缸衬垫底部调节充气压力和复合装置。如需将条导向装置固定到升降板上,须使用指定的螺纹。我们推荐按照 +0.4 mm 的最大材料宽度 (每侧各 0.2 mm) 设计条带导向装置 (视图 X)。为了避免重复测定,在使用多个升降机单元时,每次仅可使用销钉固定一个单元。

说明:

升降机单元配备有 2480.21.00200. 型空气弹簧。

初始弹簧力范围: 200 daN

压力介质: 氮气 - N₂

最大充气压力: 180 bar

最小充气压力: 25 bar

工作温度: 0 °C 到 +80 °C

与温度有关的弹力升降: ± 0.3 %/°C

推荐最大行程/分钟: 约 80 到 100 (在 20 °C)

最大活塞速度: 见下图

最大的有效行程: 95%

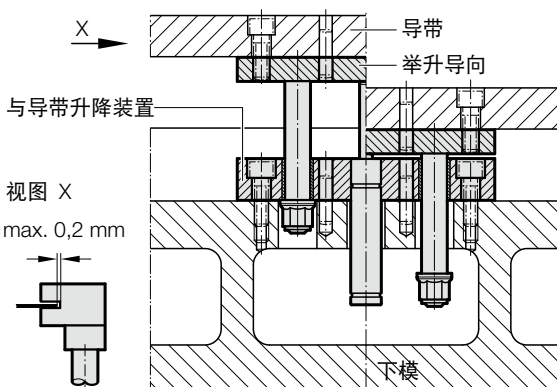
备件组的订购号: 2480.21.00150

弹簧力的确定方法参见章节 F - 2480.21. 的图表。

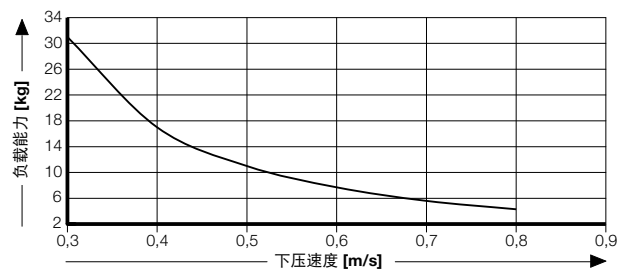
2478.25.00200. 带导柱的升降机单元

订购号	s 行程 max.	a	b	l ₁	l ₂	e ₁	负载/力 [daN]		气弹簧
							开始	结束	
2478.25.00200.025	23	64	41	180	140	-	200	308	2480.21.00200.025
2478.25.00200.038	36	77	54	180	180	150	200	309	2480.21.00200.038
2478.25.00200.050	48	89	66	180	180	150	200	309	2480.21.00200.050
2478.25.00200.063	61.5	102.5	82.5	180	180	150	200	302	2480.21.00200.063
2478.25.00200.080	78	119	99	180	180	150	200	304	2480.21.00200.080
2478.25.00200.100	98	139	119	180	180	150	200	305	2480.21.00200.100
2478.25.00200.125	123	164	144	180	180	150	200	306	2480.21.00200.125
2478.25.00200.150	148	189	177	180	180	150	200	300	2480.21.00200.150
2478.25.00200.175	173	214	202	180	180	150	200	298	2480.21.00200.175
2478.25.00200.200	198	239	227	180	180	150	200	297	2480.21.00200.200

安装示例



2478.25.00200.
每个升降机单元的最高负荷**



** 取决于推荐的负载能力的下压速度 (每个升降机单元)。在负荷较高时, 设置外部定位挡块。