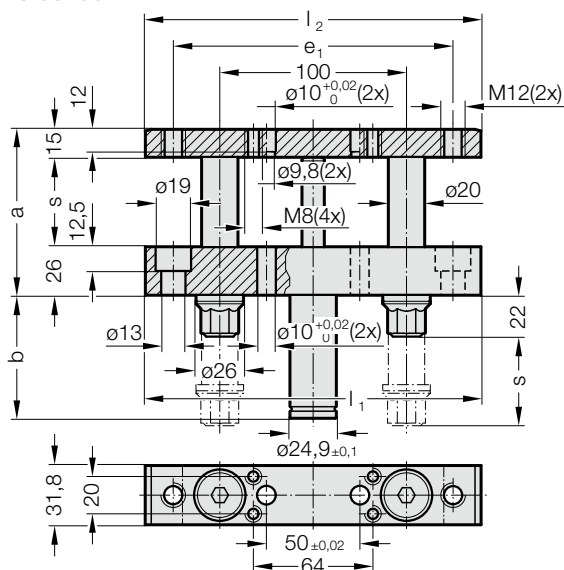


ZESPÓŁ PODNOŚNIKÓW Z PROWADZENIEM SŁUPOWYM

2478.25.00200.



Opis:

Możliwość regulacji ciśnienia nabicia oraz rozmieszczenia zespolonego za pośrednictwem spodu rury cylindrycznej. Do zamocowania prowadnicy pasa blachy na listwie podnośników należy użyć przewidzianych gwintów. Zalecamy dobranie prowadnicy pasa blachy do maks. szerokości materiału +0,4 mm (po 0,2 mm na każdą stronę) (widok X). Jeżeli będzie się korzystało z kilku podnośników, to żeby uniknąć przewymiarowania należy zakończyć tylko jeden na sztukę.

Uwaga:

Zespół podnoszący jest wyposażony w sprężynę gazową naciskową typu 2480.21.00200.

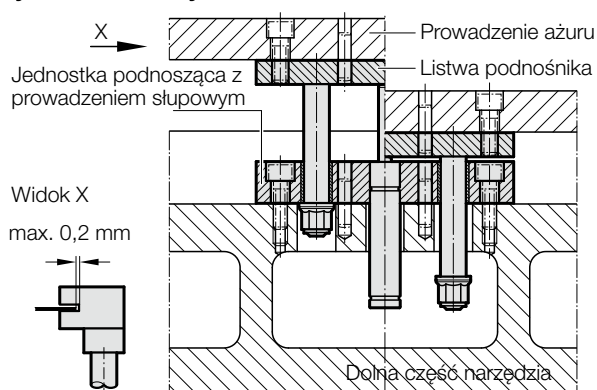
Siła początkowa sprężyny: 200 daN
 Medium podciśnieniem: azot – N₂
 Maks. ciśnienie napełniania: 180 bar
 Min. ciśnienie napełniania: 25 bar
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C
 Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
 Zalec. maks. liczba skoków/min:
 ok. 80 do 100 (w temp. 20°C)
 Maks. prędkość tłoka: patrz wykres
 Maks. skok użyteczny: 95%

Numer katalogowy zestawu naprawczego: 2480.21.00150
 Określenie sił sprężyn, patrz wykres w rozdziale F - 2480.21.

2478.25.00200. Zespół podnośników z prowadzeniem słupowym

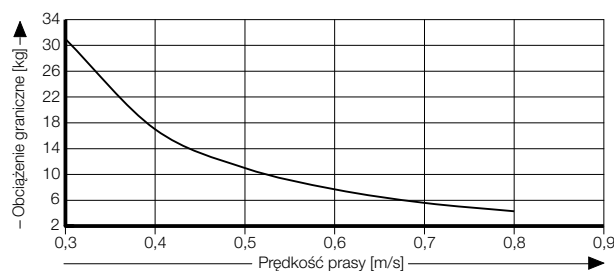
| Nr katalogowy | s Skok max. | a | b | l ₁ | l ₂ | e ₁ | Siła sprężyny [daN] | | Sprężyna gazowa |
|-------------------|----------------|-------|------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------|-------------------|
| | | | | | | | Początek | Końc | |
| 2478.25.00200.025 | 23 | 64 | 41 | 180 | 140 | - | 200 | 308 | 2480.21.00200.025 |
| 2478.25.00200.038 | 36 | 77 | 54 | 180 | 180 | 150 | 200 | 309 | 2480.21.00200.038 |
| 2478.25.00200.050 | 48 | 89 | 66 | 180 | 180 | 150 | 200 | 309 | 2480.21.00200.050 |
| 2478.25.00200.063 | 61,5 | 102,5 | 82,5 | 180 | 180 | 150 | 200 | 302 | 2480.21.00200.063 |
| 2478.25.00200.080 | 78 | 119 | 99 | 180 | 180 | 150 | 200 | 304 | 2480.21.00200.080 |
| 2478.25.00200.100 | 98 | 139 | 119 | 180 | 180 | 150 | 200 | 305 | 2480.21.00200.100 |
| 2478.25.00200.125 | 123 | 164 | 144 | 180 | 180 | 150 | 200 | 306 | 2480.21.00200.125 |
| 2478.25.00200.150 | 148 | 189 | 177 | 180 | 180 | 150 | 200 | 300 | 2480.21.00200.150 |
| 2478.25.00200.175 | 173 | 214 | 202 | 180 | 180 | 150 | 200 | 298 | 2480.21.00200.175 |
| 2478.25.00200.200 | 198 | 239 | 227 | 180 | 180 | 150 | 200 | 297 | 2480.21.00200.200 |

Przykład zabudowy



2478.25.00200.

maks. obciążenie na zespół podnośników**



** w zależności od prędkości prasy w stosunku do zalecanego obciążenia granicznego (na jeden zespół podnośników). W przypadku większych obciążeń należy przewidzieć zewnętrzny zderzak stały.