

ABSTREIFER

Beschreibung:

Der Abstreifer 2478.30.00170.3 dient zum Abstreifen von Blechteilen nach der Umformoperation (z.B. Abkantfunktionen). Gasnachfüllung, Reduzierung und Verbundanordnung sind über den Zylinderrohrboden möglich.

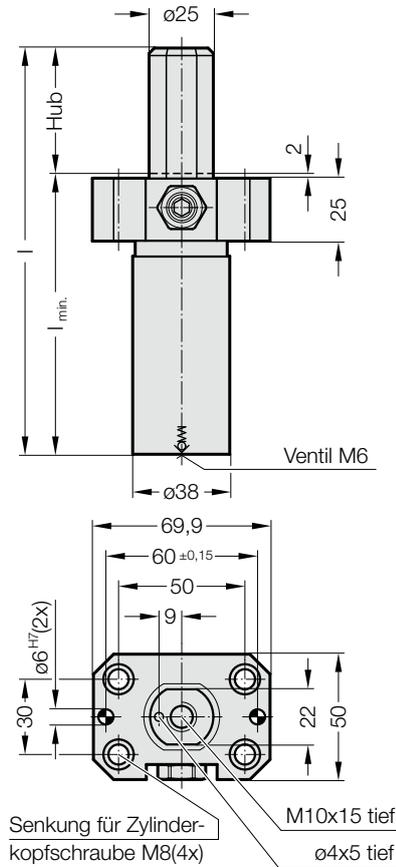
Hinweis:

Die Abstreifer sind mit einer Gasdruckfeder der Type Power Line 2487.12.00170. ausgerüstet, die bei Verschleiß nicht reparabel ist und somit komplett ausgetauscht werden muss.

Anfangsfederkraft: 170 daN
 Druckmedium: Stickstoff - N₂
 max. Fülldruck: 180 bar
 min. Fülldruck: 25 bar
 Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C
 temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C
 empfohlene max. Hübe / Minute:
 ca. 40-100 (bei 20°C)
 max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 max. Nutzhub: 100%

Ermittlung der Federkräfte siehe Schaubilder.

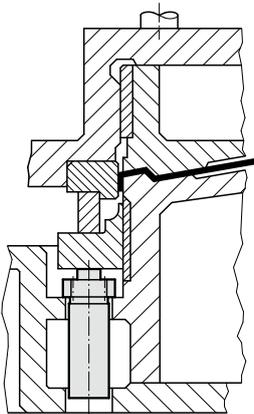
2478.30. .3



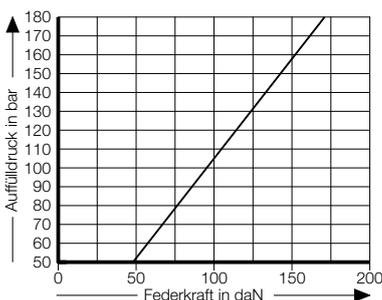
2478.30. .3

Abstreifer

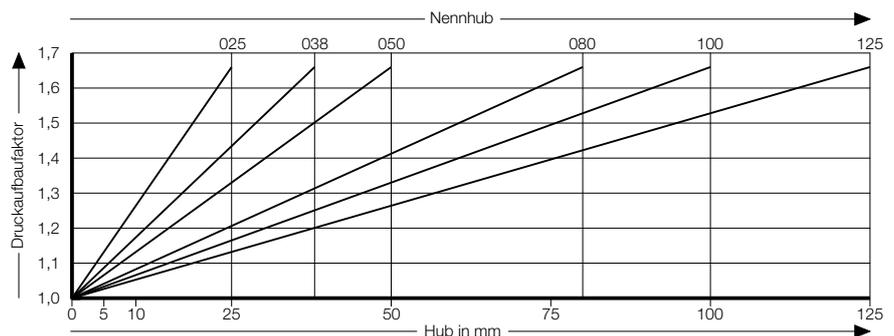
Bestell-Nummer	Hub _{max.}	l _{min.}	l
2478.30.00170.025.3	25	87	112
2478.30.00170.038.3	38	100	138
2478.30.00170.050.3	50	112	162
2478.30.00170.080.3	80	145	225
2478.30.00170.100.3	100	165	265
2478.30.00170.125.3	125	190	315



Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!