

# RASCADOR

## Descripción:

El rascador se utiliza para pelar 2478.30.00170.3 de piezas de chapa después de la operación de formación (funciones de plegado EG).

Recarga de gas, reducir y conjunto compuesto son posibilidades sobre la placa de tubos del cilindro.

## Nota:

Los rascadores van equipados con un muelle de gas „Powerline“ 2487.12.00170., que no puede repararse cuando está gastado, y por lo tanto debe sustituirse por completo.

Fuerza inicial del muelle: 170 daN

Medio de presión: Nitrógeno - N<sub>2</sub>

Presión máxima de llenado: 180 bar

Presión mínima de llenado: 25 bar

Temperatura de trabajo: 0°C a +80°C

Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C

Número máx. de carreras recomendadas:

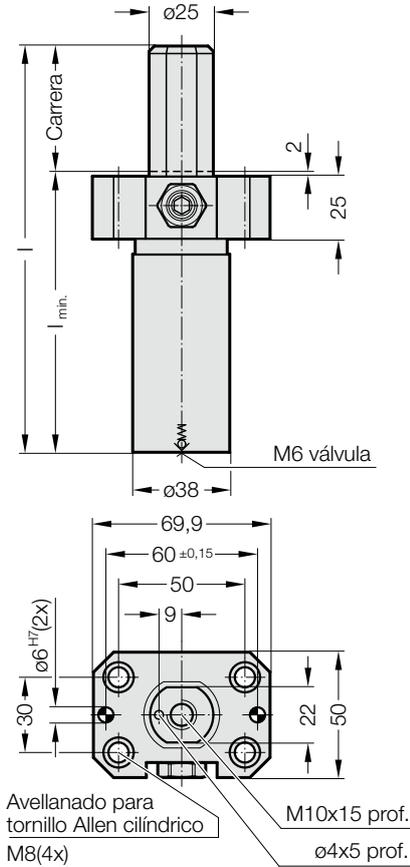
aprox. 40 a 100 (a 20°C)

Velocidad máxima del pistón: 1,6 m/s

Carrera máx. utilizable: 100%

Para determinar la fuerza el muelle, consultar los diagramas.

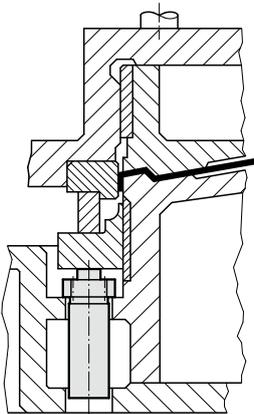
## 2478.30. .3



## 2478.30. .3

### Rascador

Código	Carrera <sub>max.</sub>	l <sub>min.</sub>	l
2478.30.00170.025.3	25	87	112
2478.30.00170.038.3	38	100	138
2478.30.00170.050.3	50	112	162
2478.30.00170.080.3	80	145	225
2478.30.00170.100.3	100	165	265
2478.30.00170.125.3	125	190	315



Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

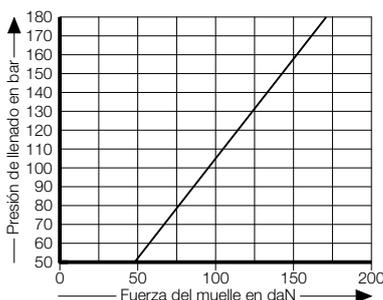
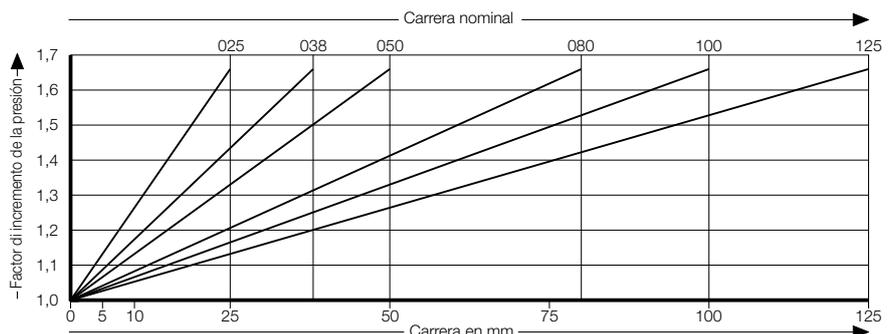


Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



El factor de incremento de la presión es válido solamente para el desplazamiento del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!