按软管,气动 软管剪



2480.00.54.10 按软管,气动

气动软管压制机, 适用于软管额定宽度 DN2 和DN5

描述:

FIBRO 便携式气动软管压制机 2480.00.54.10, 适用于以下软管连接系统:

- 最小供气系统 2480.00.23.
- 24°-锥面-系统 2480.00.25.
- 复合系统, 24°锥微 2480.00.27.01.

该款通过气动液压驱动的便携式软管压制机,可以实现简单快速地现场软管装配。

将压缩空气 (最大 7 bar) 连接到 G1/4" 后, 通过空气液压泵 (7 bar 空气压力下, 0.1 - 0.5 l/min.) 手动操控软管压制机。

免润滑

压制工具上的滑动支承板:

- 摩擦力较小, 因此性能更高
- 压制工具无磨损且无润滑剂污染, 摩擦损失减少 20%

技术参数:

压力 [kN/t]	750 / 75
下压范围	52
开模行程	+10
打开时无需压钳	52
压钳软管额定宽度 DN2	2480.00.54.10.02
压钳软管额定宽度 DN5	2480.00.54.10.05
驱动装置	压缩空气
油量 [1]	1.4
尺寸(长×宽×高)	230x180x160
体重 [kg]	16

2480.00.54.03

软管剪



可订购以下压力机配件和软管:

用于测量接头系统

2480.00.23.00.	软管630巴酒窝, DN2*
2480.00.23.01.V	螺纹连接, 直, 包装, DN2 - 1215
2480.00.23.01.V.025	螺纹连接, 直, 包装, DN2 - 1215/ 25 Stck
2480.00.23.01.V.050	螺纹连接, 直, 包装, DN2 - 1215/ 50 Stck
2480.00.23.01.V.100	螺纹连接, 直, 包装, DN2 - 1215/ 100 Stck
2480.00.23.02.V	螺纹接头, 90°包装, DN2 - 1215
2480.00.23.02.V.025	螺纹接头, 90°包装, DN2 - 1215/ 25 Stck
2480.00.23.02.V.050	螺纹接头, 90°包装, DN2 - 1215/ 50 Stck
2480.00.23.02.V.100	螺纹接头, 90°包装, DN2 - 1215/ 100 Stck

用于24°微型椎体复合系统

2480.00.23.00.	软管630巴酒窝, DN2*
2480.00.27.01.V	螺钉连接, 刚装
2480.00.27.01.V.025	螺纹接头, 直接包装/ 25 Stck
2480.00.27.01.V.050	螺纹接头, 直接包装/ 50 Stck
2480.00.27.01.V.100	螺纹接头, 直接包装/ 100 Stck

用干 24° 椎体系统

11) 1 L IE IE 17:00	
2489.00.02.	高压软管, 波纹, DN5*
2480.00.25.01	软管接头, 直
2480.00.25.02	软管接头, 90°
2480.00.25.04	软管接头, 45°

- * 软管长度订购分度为 1 m,例如:
- 一根 DN2 软管的订购示例, 10 m 长 = 2480.00.23.00.0010
- ** 不适用于 2480.00.54.20 便携式电动软管压制机