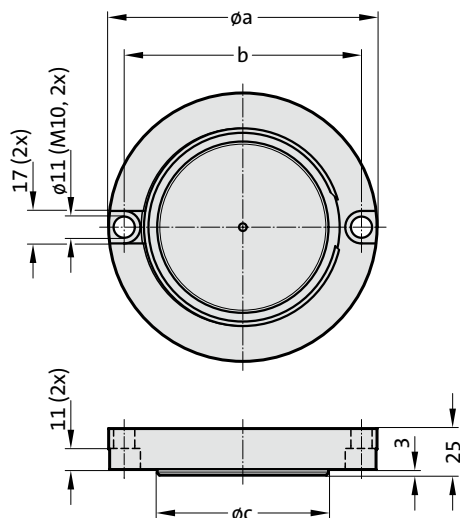




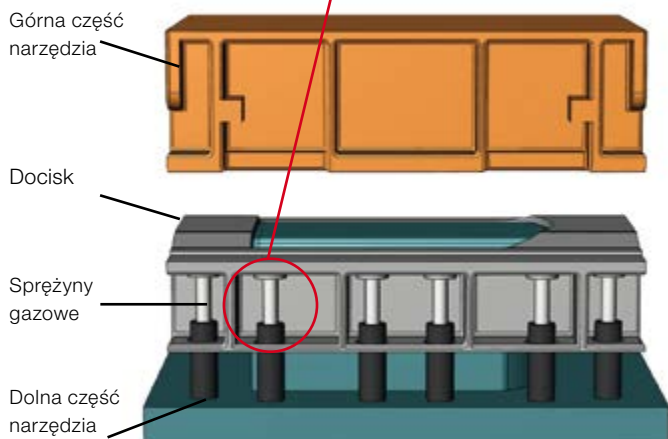
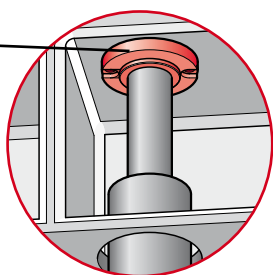
## PŁYTA DOCISKOWA, AMORTYZUJĄCA

2480.015.



### Przykład zabudowy

Płyta dociskowa, amortyzująca  
2480.015.



### 2480.015. Płyta dociskowa, amortyzująca

Numer katalogowy	Siła sprężyn gazowych	a	b	c
2480.015.01500	750 – 1500	108	91	58
2480.015.05000	> 1500 – 6600	143	126	92
2480.015.10000	> 6600 – 10600	167	150	112

### Opis:

Amortyzująca płyta dociskowa została opracowana z myślą o wyeliminowaniu najważniejszych problemów występujących w branży plastycznej obróbki metali.

Czynniki takie jak:

- ekstremalne obciążenie udarowe
- wynikające z tego wysokie koszty utrzymania prasy
- wyższy poziom hałasu
- obniżanie jakości komponentów

są redukowane przez specjalnie opracowany element amortyzujący.

Wytyczne stosowania amortyzującej płyty dociskowej w połączeniu ze sprężynami gazowymi:

1. Po skróceniu się o odcinek równy maks. 3 mm sprężyna gazowa uzyskuje taką samą siłę początkową jak w przypadku braku amortyzującej płyty dociskowej.
2. Amortyzująca płyta dociskowa montowana jest pomiędzy narzędziem a tłoczyskiem sprężyny gazowej.

### Material:

Stal azotowana  
Poliuretan

### Uwaga:

Temperatura robocza: 0°C do 80°C

Zalec. maks. liczba skoków/min: 20

Maks. prędkość prasy: 1,6 m/s

Maks. odcinek amortyzacji: 3 mm

### Działanie

