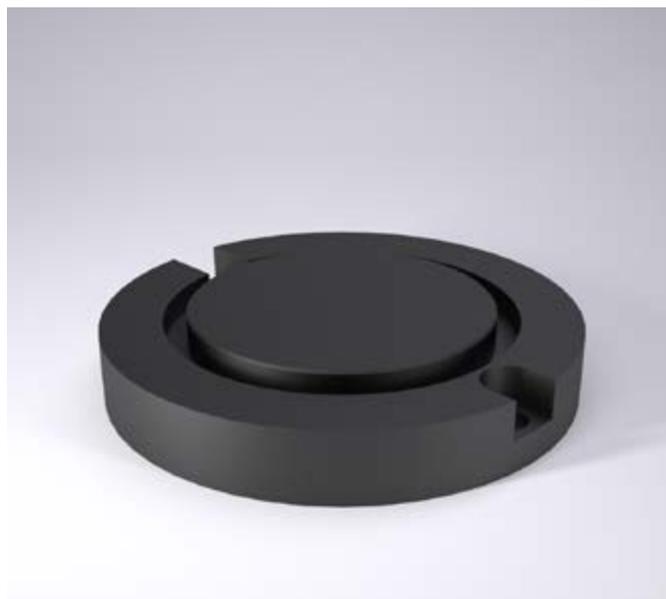
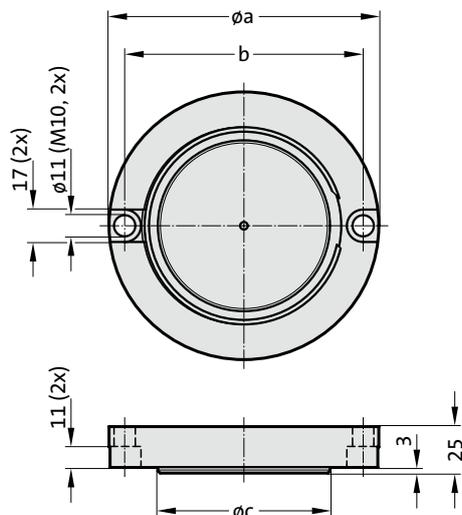




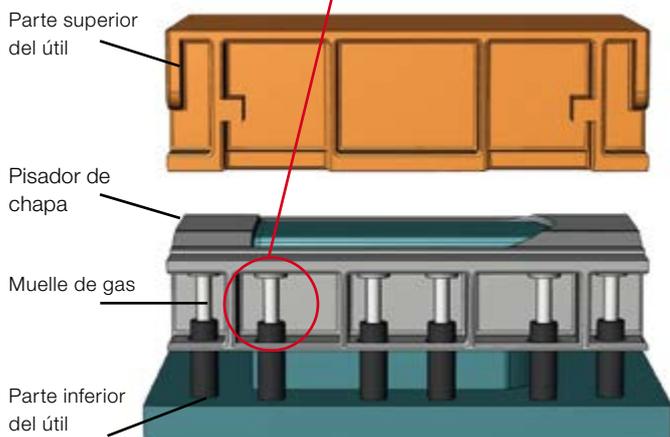
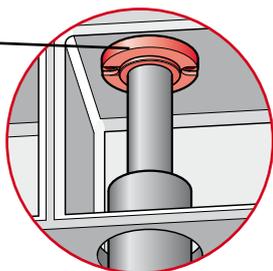
PLACAS DE PRESIÓN CON AMORTIGUACIÓN

2480.015.



Ejemplo de montaje

Placa de presión con amortiguación 2480.015.



2480.015. Placas de presión con amortiguación

| Código | Fuerza de muelles de gas | | | |
|----------------|--------------------------|-----|-----|-----|
| | a | b | c | |
| 2480.015.01500 | 750 – 1500 | 108 | 91 | 58 |
| 2480.015.05000 | > 1500 – 6600 | 143 | 126 | 92 |
| 2480.015.10000 | > 6600 – 10600 | 167 | 150 | 112 |

Descripción:

La placa de presión con amortiguación ha sido concebida para contrarrestar los principales problemas en la industria de conformación de metales.

Factores como

- fuerzas extremas de impacto
- en consecuencia, elevados gastos de mantenimiento de prensas
- alto nivel de sonoridad
- calidad inferior de las piezas

se reducen gracias a un elemento de amortiguación desarrollado específicamente.

Instrucciones para el empleo de placas de presión con amortiguación juntamente con muelles de gas:

1. Después de la amortiguación máxima de 3 mm, el muelle de gas alcanza idéntica fuerza inicial como sin placa de presión con amortiguación.
2. La placa con amortiguación se monta entre el útil y el émbolo del muelle de gas.

Material:

Acero nitrurado
Poliuretano

Nota:

Temperatura de trabajo: 0 °C hasta 80 °C
Carreras máx./min recomendadas: 20
Velocidad máxima de prensa: 1,6 m/s
Carrera máx. de amortiguación: 3 mm

Funcionamiento

