

# PIASTRA PREMENTE

## PIASTRA PREMENTE SECONDO NORMA RENAULT

### 2480.019. Piastra premente

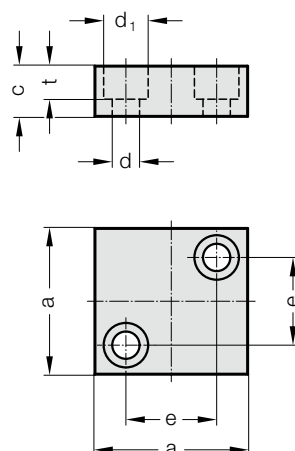
N. d'ordine*	Mass. diametro dell' asta del pistone	a	c	d	d <sub>1</sub>	e	t
2480.019.00100	15	40	15	9	15	21	10
2480.019.00100.2	20	40	15	7	11	24	7
2480.019.03.00500.12	20	40	12	7	11	24	7
2480.019.00750	25	56	20	11	18	32	13
2480.019.03.01500.12	36	60	12	9	15	38	9
2480.019.03.01500.15	36	60	15	9	15	40	9
2480.019.03000	50	70	20	11	18	48	13
2480.019.03.03000.15	50	70	15	9	15	50	9
2480.019.03000.1	80	90	20	11	18	67	13
2480.019.07500.2	80	90	15	9	15	70	9
2480.019.03.07500.12	80	90	12	9	15	70	9
2480.019.03.07500.20	80	100	20	11	18	74	11
2480.019.07500	95	140	20	11	18	110	13
2480.019.03.10000.12	95	100	12	9	15	81	9
2480.019.03.10000.20	95	110	20	11	18	84	11

\*Versione .03 secondo Norma VDI 3003

#### Materiale:

N. 1.2842, temprato  
oppure  
N. 1.2379, temprato

### 2480.019.



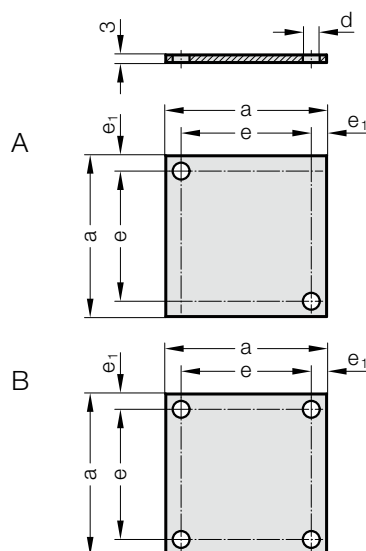
### 2480.019.45. Piastra premente secondo norma Renault

N. d'ordine	Forma	Mass. diametro dell' asta del pistone	a	e	d
2480.019.45.00750	A	50	70	50	11
2480.019.45.01500	A	80	90	70	11
2480.019.45.03000	B	95	105	85	11
2480.019.45.05000	B	95	125	105	11
2480.019.45.07500	B	95	150	125	13
2480.019.45.10000	B	95	190	165	13

#### Materiale:

N. 1.2842, temprato  
oppure  
N. 1.2379, temprato

### 2480.019.45.



#### Descrizione:

La calotta di battuta 2480.004. riduce, nel caso che l'azione della molla dovesse effettuarsi in direzione non perpendicolare rispetto alla superficie su cui si esercita la spinta, l'effetto della reazione della superficie stessa, che non risulterà assiale rispetto alla molla.

La piastrina di appoggio temprata 2480.009., 2480.018. e 2480.019. realizza, in connessione con la calotta di battuta, le migliori condizioni di funzionamento per la protezione della molla a gas. Anche in assenza della calotta di battuta la piastrina di appoggio consente degli spostamenti relativi fra l'attrezzo e l'asta del pistone della molla.

#### Nota:

È raccomandabile l'impiego della calotta di battuta e della piastrina di appoggio soprattutto nel caso di molle con corsa di lavoro molto lunga!

#### Esempio di montaggio

