

SPRĘŻYNA GAZOWA, STANDARD

Uwaga:

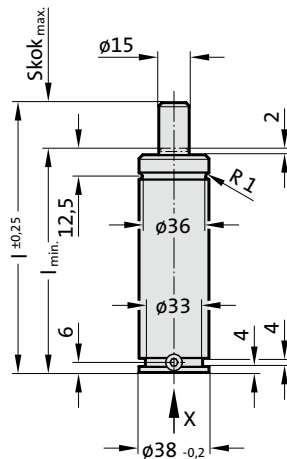
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 250 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2480.13.00250

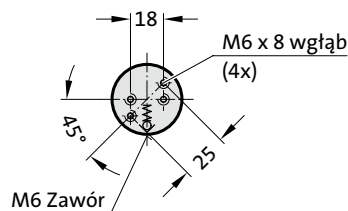
Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2480.13.00250 .P

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 50 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 80 do 100 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

2480.13.00250.



Widok X

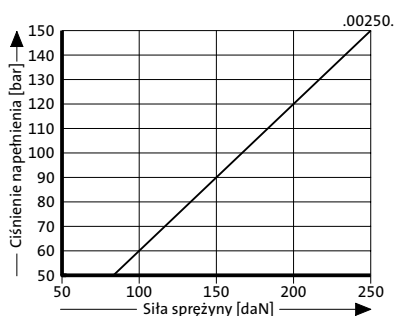


2480.13.00250.

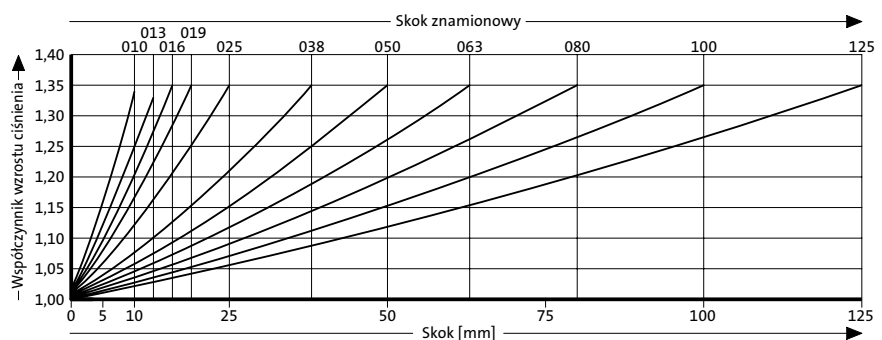
Sprężyna gazowa, standard

Numer katalogowy	Skok _{max.} (s)	l _{min.}	l
2480.13.00250.010	10	60	70
2480.13.00250.013	12,7	62,7	75,4
2480.13.00250.016	16	66	82
2480.13.00250.019	19	69	88
2480.13.00250.025	25	75	100
2480.13.00250.038	38,1	88,1	126,2
2480.13.00250.050	50	100	150
2480.13.00250.063	63,5	113,5	177
2480.13.00250.080	80	130	210
2480.13.00250.100	100	150	250
2480.13.00250.125	125	175	300

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełnienia



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!