

RESSORT À GAZ, DIMENSION RÉDUITE, FAIBLE PUISSANCE

Description :

Le ressort à gaz est fourni sans pression de charge et peut être utilisé seulement en ressorts reliés en réseau, sans valve.

Remarque :

La force initiale du ressort à 180 bar est de 200 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2480.21.00150

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz : 180 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

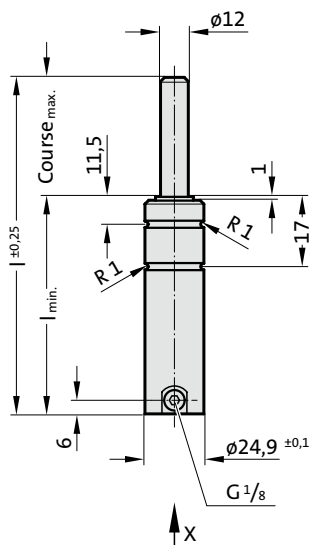
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 80 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

Pour déterminer la force du ressort voir le diagramme.

2480.23.



Vue selon X



2480.23.

Ressort à gaz, dimension réduite, faible puissance

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l
2480.23.00000.010	10	52	62
2480.23.00000.013	12,7	54,7	67,4
2480.23.00000.016	16	58	74
2480.23.00000.025	25	67	92
2480.23.00000.038	38,1	80,1	118,2
2480.23.00000.050	50	92	142
2480.23.00000.063	63,5	108,5	172
2480.23.00000.080	80	125	205
2480.23.00000.100	100	145	245
2480.23.00000.125	125	170	295

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

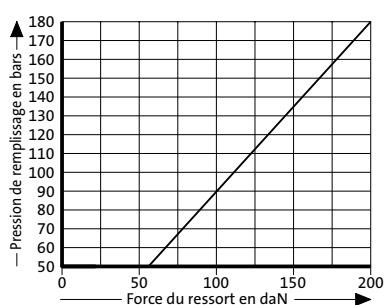
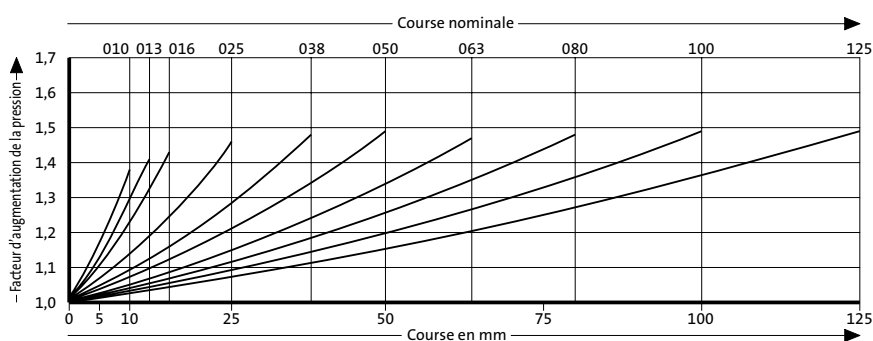


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume de gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!