

带外螺纹的氮气弹簧

说明:

当压力为 150 bar 时, 开始弹力为 250 daN

备件组的订购号: 2480.12.00250

压力介质: 氮气 - N₂

最大充气压力: 150 bar

最小充气压力: 50 bar

工作温度: 0 °C 到 +80 °C

与温度有关的弹力升降: ± 0.3 %/°C

推荐最大行程 / 分钟:

约 80 到 100 (在 20 °C 时)

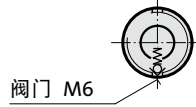
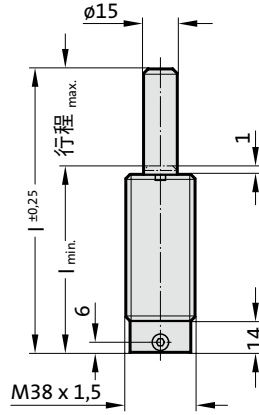
最大活塞速度: 1.6 m/s

固定件:

带槽螺母固定 2480.005.00250 氮气弹簧可以使用 1 只或两只螺母。如果安装氮气弹簧的板孔是不带螺纹的 通孔, 需要用两只带槽螺母, 若是带有 M38 x 1.5 的螺纹孔, 则只需要用一只带槽螺母。采用带内螺纹的法兰板固定比用位置不变的法兰连接具有更多的优点, 因为前者固定的位置是可根据要求随意安全而牢固地 调节变化。

通常是在模具上钻1只直径大于 38 的通孔和4只 M8 螺孔。此外, 通过 2 只带 螺纹销的专用柱塞来锁紧氮气弹簧, 以确 保安全。

2480.32.00250.

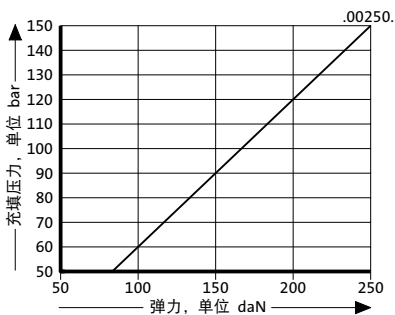


2480.32.00250.

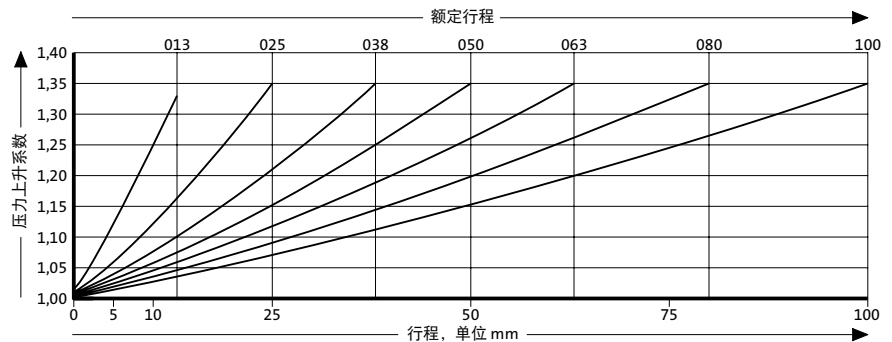
带外螺纹的氮气弹簧

订购编号	冲程 _{max} (s)	l _{min}	l
2480.32.00250.013	12.7	62.7	75.4
2480.32.00250.025	25	75	100
2480.32.00250.038	38.1	88.1	126.2
2480.32.00250.050	50	100	150
2480.32.00250.063	63.5	113.5	177
2480.32.00250.080	80	130	210
2480.32.00250.100	100	150	250

根据充填压力的起始弹力



和行程有关的压力上升图



压力上升系数适用于依赖行程、没有影响量的气体体积置换!