

SPRĘŻYNA GAZOWA Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 250 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2480.12.00250

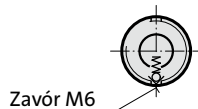
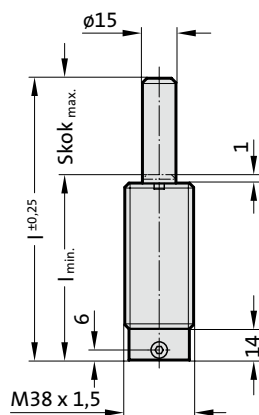
Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 50 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 40 do 80 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

Mocowanie:

Mocowanie 2480.005.00250 może składać się z jednej lub dwóch nakrętek okrągłych rowkowych. Jeśli w płycie wywierony jest otwór przelotowy bez gwintu, wymagane jest zastosowanie dwóch nakrętek okrągłych rowkowych, natomiast w przypadku wykonania otworu gwintowanego M38 x 1,5 – jednej. Mocowanie przy użyciu płyty kołnierzej można porównać do mocnego połączenia kołnierzego, posiadającego dodatkowo tę zaletę, że jego położenie można zmieniać i odpowiednio mocować tyle razy, ile jest to wymagane.

Do zamocowania w narzędziu wystarczy otwór przelotowy > ø 38 oraz 4 x gwint M8. Jako zabezpieczenie służą dwa specjalne elementy zaślepiające z wkrętem bez ła.

2480.32.00250.

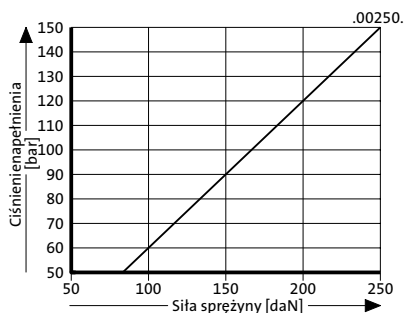


2480.32.00250.

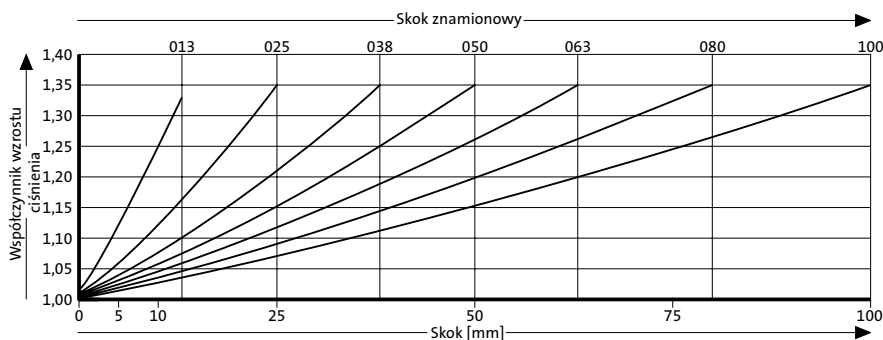
Sprężyna gazowa z gwintem zewnętrznym

Numer katalogowy	Skok _{max.} (s)	l _{min.}	l
2480.32.00250.013	12,7	62,7	75,4
2480.32.00250.025	25	75	100
2480.32.00250.038	38,1	88,1	126,2
2480.32.00250.050	50	100	150
2480.32.00250.063	63,5	113,5	177
2480.32.00250.080	80	130	210
2480.32.00250.100	100	150	250

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!