

# MUELLE DE GAS ROSCADO

## Nota:

La fuerza inicial del muelle a 150 bar es de 250 daN

Código de pedido para juego de piezas de recambio: 2480.12.00250

Medio de presión: Nitrógen - N<sub>2</sub>  
 Presión máxima de llenado: 150 bar  
 Presión mínima de llenado: 50 bar  
 Temperatura de trabajo: 0°C a +80°C  
 Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C  
 Núm. máx. de carreras recomend.: aprox. 80 a 100 (a 20°C)  
 Velocidad máxima del pistón: 1,6 m/s

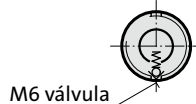
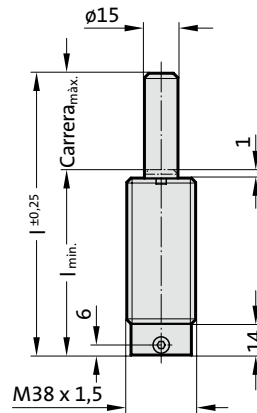
## Sujeción:

La sujeción por tuerca ranurada 2480.005.00250 puede realizarse con una o dos tuercas. Si el taladro pasante de la placa es sin roscar, se necesitan dos tuercas ranuradas M 38 x 1,5, y si tiene rosca, solamente una.

La forma de sujeción por pletina es comparable a una unión fija, con la ventaja adicional que la posición de montaje es variable y puede ajustarse de acuerdo con las necesidades de cada caso particular.

Para su montaje basta un agujero pasante > ø 38 y 4 agujeros roscados M8. El bloqueo se efectúa con dos tornillos prisioneros laterales que presionan la rosca del muelle mediante un pasador intermedio.

2480.32.00250.



2480.32.00250.

Muelle de gas roscado

Código	Carrera <sub>max.</sub> (s)	l <sub>min.</sub>	l
2480.32.00250.013	12,7	62,7	75,4
2480.32.00250.025	25	75	100
2480.32.00250.038	38,1	88,1	126,2
2480.32.00250.050	50	100	150
2480.32.00250.063	63,5	113,5	177
2480.32.00250.080	80	130	210
2480.32.00250.100	100	150	250

Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

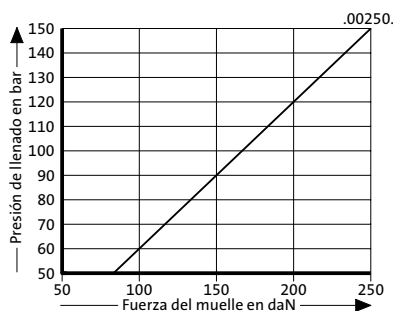
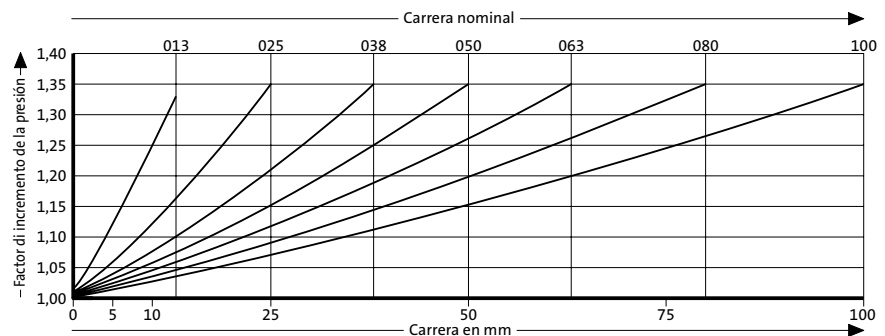


Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



El factor de incremento de la presión es válido solamente para el desplazamiento del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!