

SPRĘŻYNA GAZOWA Z KOŁKIEM GWINTOWANYM DO NISKIEJ ZABUDOWY

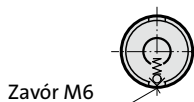
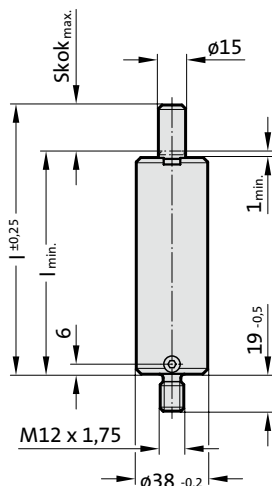
Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 250 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego: 2480.12.00250

Medium podciśnieniem: azot – N₂
 Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
 Min. ciśnienie napełniania: 50 bar
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C
 Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
 Zalec. maks. liczba skoków/min:
 ok. 40 do 80 (w temp. 20°C)
 Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

2480.82.00250.



Zawór M6

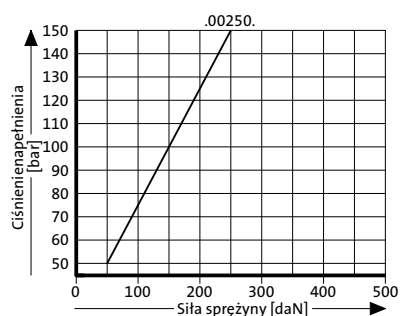


2480.82.00250.

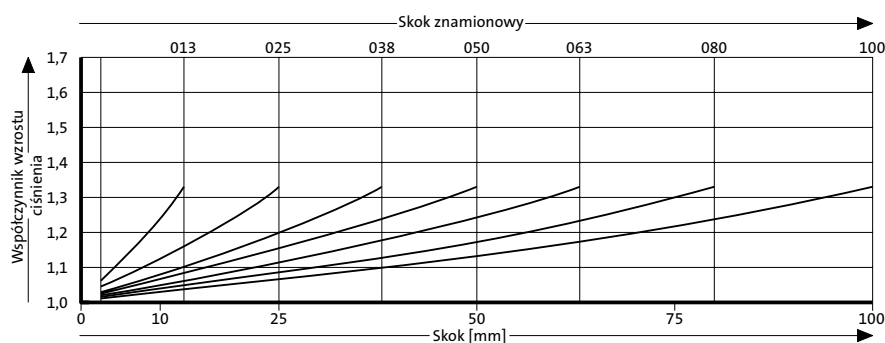
Sprężyna gazowa z kołkiem gwintowanym do niskiej zabudowy

Numer katalogowy	Skok _{max.} (s)	l _{min.}	l
2480.82.00250.013	12,7	62,7	75,4
2480.82.00250.025	25	75	100
2480.82.00250.038	38,1	88,1	126,2
2480.82.00250.050	50	100	150
2480.82.00250.063	63,5	113,5	177
2480.82.00250.080	80	130	210
2480.82.00250.100	100	150	250

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!