

RESSORT À GAZ LCF, AVEC AMORTISSEUR

Remarque :

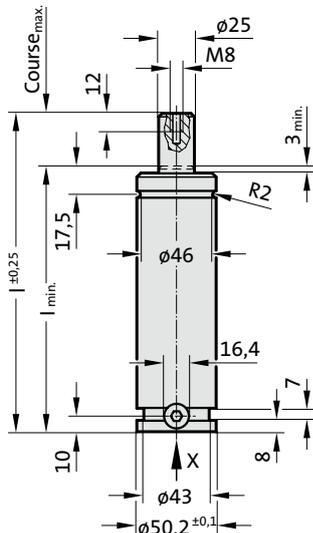
La force initiale du ressort F_{icf} à 150 bars est de 470 daN.
 Pleine force de ressort après amortissement de la course du ressort de 3,1 mm.

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2484.13.00750

Ressorts à gaz sans valve
 Exemple de commande : 2484.13.00750 .P

Fluide de pression : Azote - N_2
 Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars
 Pression min. de remplissage en gaz : 70 bars
 Température de fonctionnement : 0°C à +80°C
 Augmentation de force en fonction de la température : $\pm 0,3\%/^{\circ}C$
 Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 15 à 40 (à 20°C)
 Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

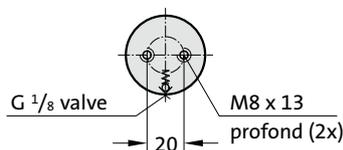
2484.13.00750.



2484.13.00750.

Ressort à gaz LCF, avec amortisseur

Vue selon X - Ressort à gaz



N° de commande	Course _{max} (s)	l _{min}	l
2484.13.00750.013	12,7	107,7	120,4
2484.13.00750.025	25	120	145
2484.13.00750.038	38,1	133,1	171,2
2484.13.00750.050	50	145	195
2484.13.00750.063	63,5	158,5	222
2484.13.00750.080	80	175	255
2484.13.00750.100	100	195	295
2484.13.00750.125	125	220	345
2484.13.00750.160	160	255	415
2484.13.00750.200	200	295	495
2484.13.00750.250	250	345	595
2484.13.00750.300	300	395	695

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

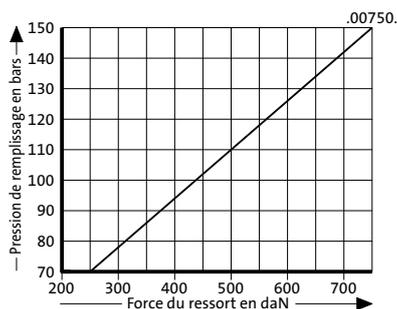
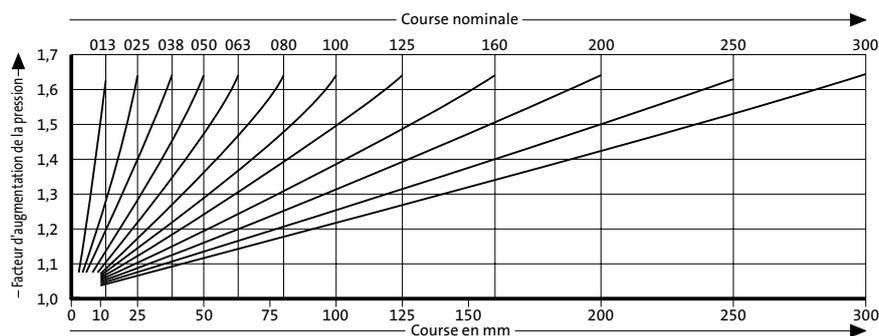


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume de gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!