

# SPRĘŻYNA GAZOWA LCF, AMORTYZOWANA

## Uwaga:

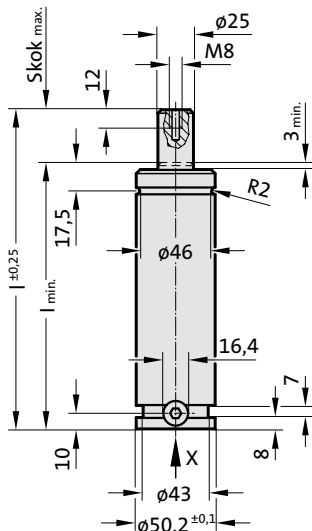
Siła początkowa sprężyny  $F_{\text{ref}}$  pod ciśnieniem 150 bar wynosi 470 daN  
 Maks. siła sprężyny po wykonaniu amortyzowanego skoku o długości 3,1 mm

Numer katalogowy zestawu naprawczego: 2484.13.00750

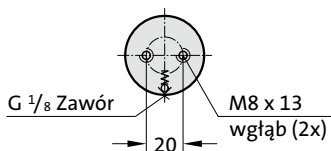
Sprężyna gazowa bez zaworu  
 Przykład katalogowy: 2484.13.00750. .P

Medium podciśnieniem: azot –  $N_2$   
 Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar  
 Min. ciśnienie napełniania: 70 bar  
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
 Zależny od temp.wzrost siły:  $\pm 0,3\%/^{\circ}C$   
 Zalec. maks. liczba skoków/min:  
 ok. 15 do 40 (w temp. 20°C)  
 Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

2484.13.00750.



Widok X - sprężyna gazowa

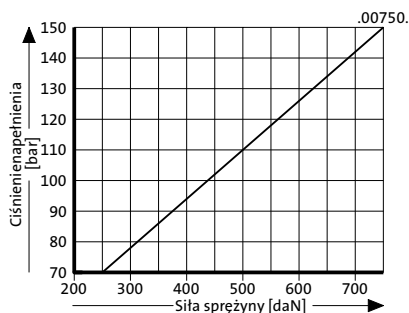


2484.13.00750.

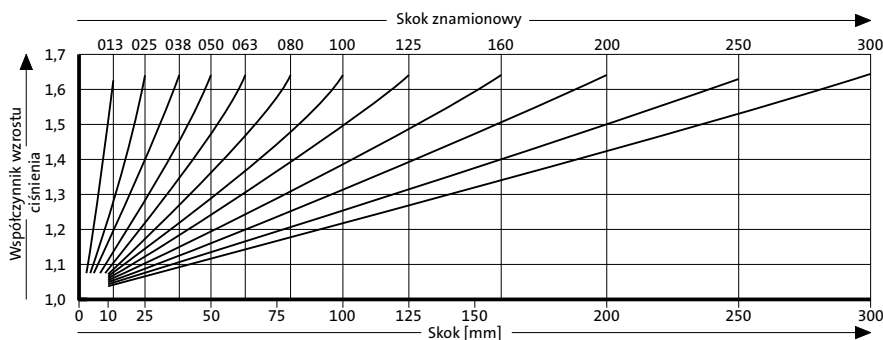
Sprężyna gazowa LCF, amortyzowana

Numer katalogowy	Skok <sub>max.</sub> (s)	l <sub>min.</sub>	l
2484.13.00750.013	12,7	107,7	120,4
2484.13.00750.025	25	120	145
2484.13.00750.038	38,1	133,1	171,2
2484.13.00750.050	50	145	195
2484.13.00750.063	63,5	158,5	222
2484.13.00750.080	80	175	255
2484.13.00750.100	100	195	295
2484.13.00750.125	125	220	345
2484.13.00750.160	160	255	415
2484.13.00750.200	200	295	495
2484.13.00750.250	250	345	595
2484.13.00750.300	300	395	695

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!