

# SPRĘŻYNA GAZOWA LCF, AMORTYZOWANA

## Uwaga:

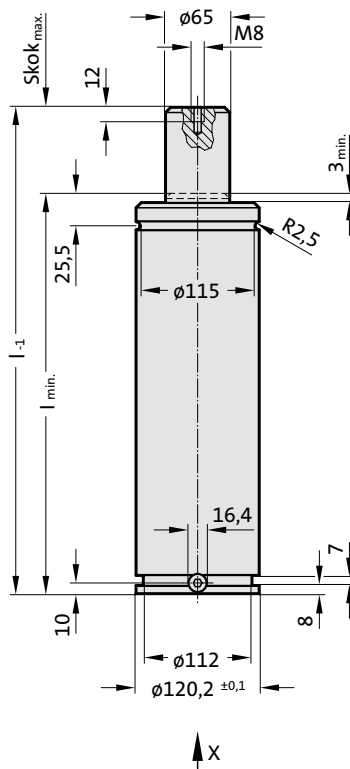
Siła początkowa sprężyny  $F_{\text{ref}}$  pod ciśnieniem 150 bar wynosi 2500 daN  
 Maks. siła sprężyny po wykonaniu amortyzowanego skoku o długości 7,7 mm

Numer katalogowy zestawu naprawczego: 2484.13.05000

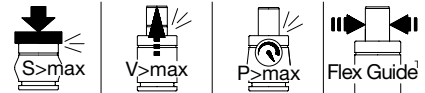
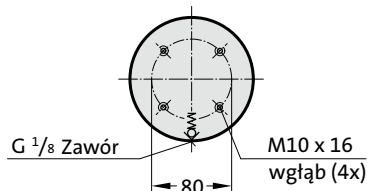
Sprężyna gazowa bez zaworu  
 Przykład katalogowy: 2484.13.05000..P

Medium podciśnieniem: azot –  $N_2$   
 Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar  
 Min. ciśnienie napełniania: 75 bar  
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
 Zależny od temp.wzrost siły:  $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$   
 Zalec. maks. liczba skoków/min:  
 ok. 15 do 40 (w temp. 20°C)  
 Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

2484.13.05000.



Widok X - sprężyna gazowa

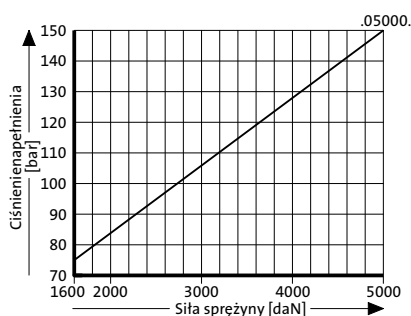


2484.13.05000.

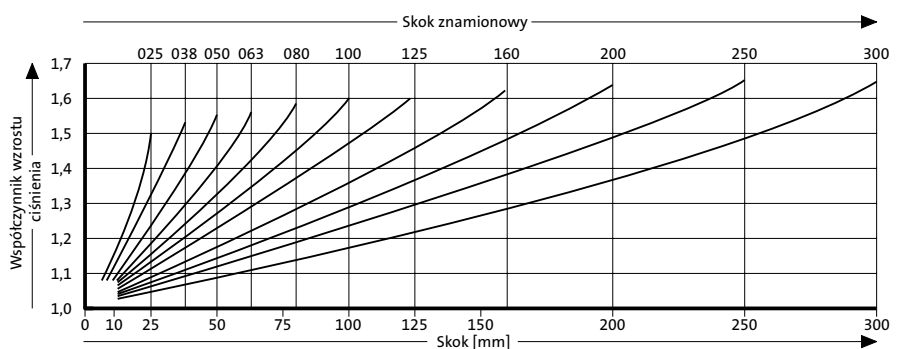
**Sprężyna gazowa LCF,  
amortyzowana**

Numer katalogowy	Skok <sub>max.</sub> (s)	l <sub>min.</sub>	l
2484.13.05000.025	25	165	190
2484.13.05000.038	38,1	178,1	216,2
2484.13.05000.050	50	190	240
2484.13.05000.063	63,5	203,5	267
2484.13.05000.080	80	220	300
2484.13.05000.100	100	240	340
2484.13.05000.125	125	265	390
2484.13.05000.160	160	300	460
2484.13.05000.200	200	340	540
2484.13.05000.250	250	390	640
2484.13.05000.300	300	440	740

Początkowa siła sprężyny  
w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!