

SPRĘŻYNA GAZOWA LCF, AMORTYZOWANA

Uwaga:

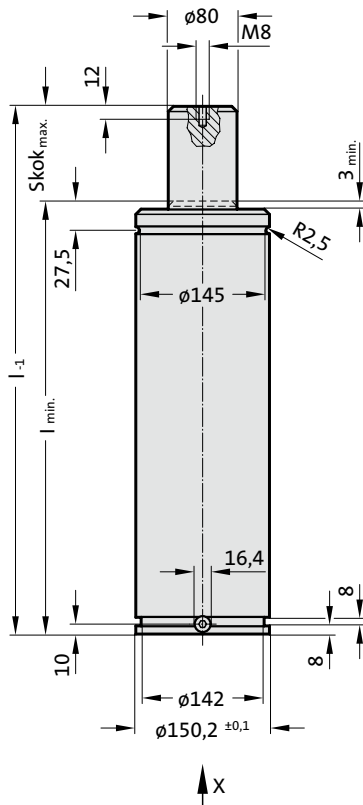
Siła początkowa sprężyny F_{1cf} pod ciśnieniem 150 bar wynosi 3000 daN
 Maks. siła sprężyny po wykonaniu amortyzowanego skoku o długości 10,4 mm

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
 2484.13.07500

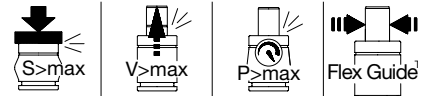
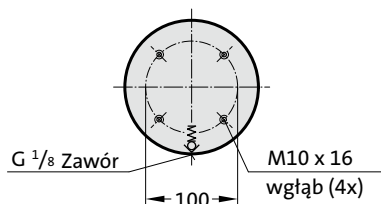
Sprężyna gazowa bez zaworu
 Przykład katalogowy: 2484.13.07500..P

Medium podciśnieniem: azot – N_2
 Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
 Min. ciśnienie napełniania: 89 bar
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C
 Zależny od temp.wzrost siły: $\pm 0,3\%/^{\circ}C$
 Zalec. maks. liczba skoków/min:
 ok. 15 do 40 (w temp. 20°C)
 Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

2484.13.07500.



Widok X - sprężyna gazowa

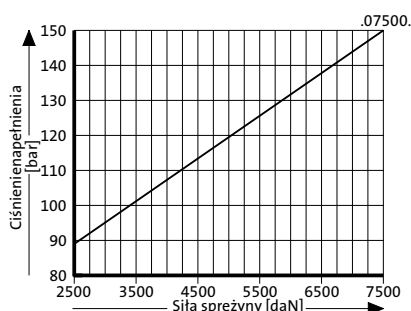


2484.13.07500.

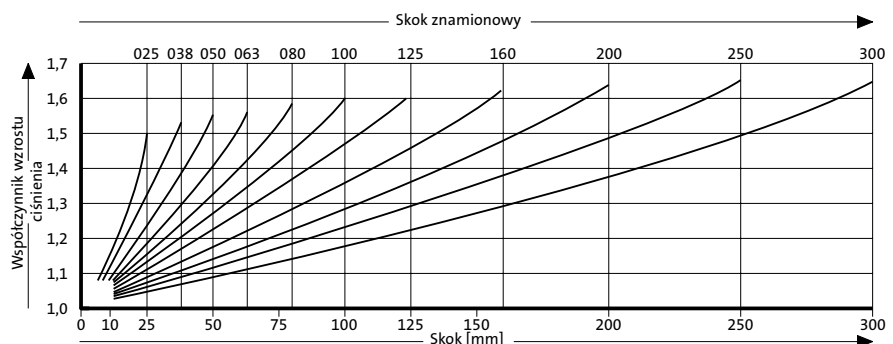
**Sprężyna gazowa LCF,
 amortyzowana**

Numer katalogowy	Skok _{rmax.} (s)	l _{min.}	l
2484.13.07500.025	25	180	205
2484.13.07500.038	38,1	193,1	231,2
2484.13.07500.050	50	205	255
2484.13.07500.063	63,5	218,5	282
2484.13.07500.080	80	235	315
2484.13.07500.100	100	255	355
2484.13.07500.125	125	280	405
2484.13.07500.160	160	315	475
2484.13.07500.200	200	355	555
2484.13.07500.250	250	405	655
2484.13.07500.300	300	455	755

Początkowa siła sprężyny
 w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!