

RESSORT À GAZ, À HAUTEUR RÉDUITE

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 1500 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2485.12.01500

Ressorts à gaz sans valve
Exemple de commande : 2485.12.01500..P

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

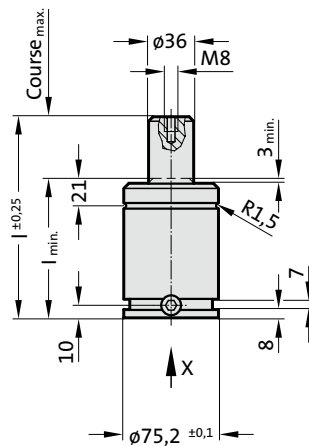
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

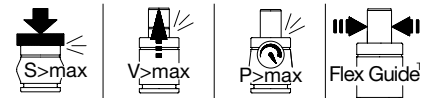
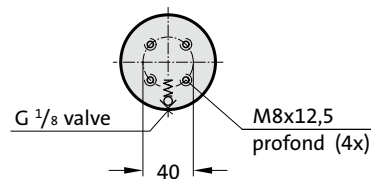
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 15 à 40 (à 20°C)

Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

2485.12.01500.



Vue selon X - Ressort à gaz



2485.12.01500.

Ressort à gaz, à hauteur réduite

N° de commande	Course _{max} (s)	l _{min}	l
2485.12.01500.025	25	85	110
2485.12.01500.038	38,1	98,1	136,2
2485.12.01500.050	50	110	160
2485.12.01500.063	63,5	123,5	187
2485.12.01500.080	80	140	220
2485.12.01500.100	100	160	260

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

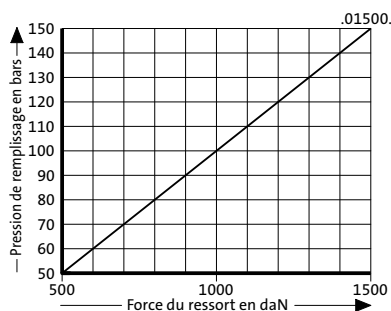
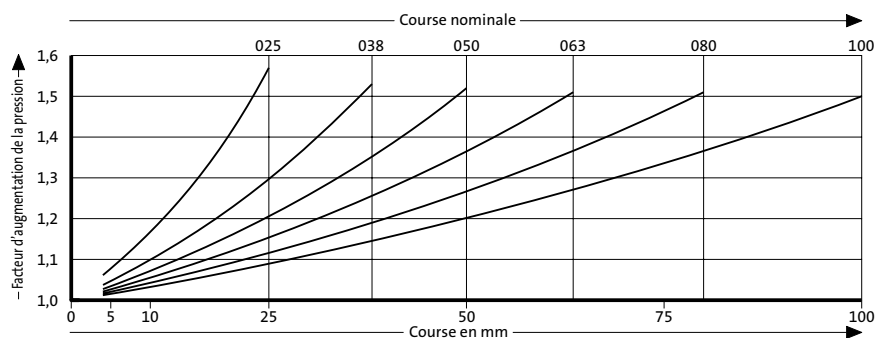


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!