

# SPRĘŻYNA GAZOWA DO NISKIEJ ZABUDOWY

## Uwaga:

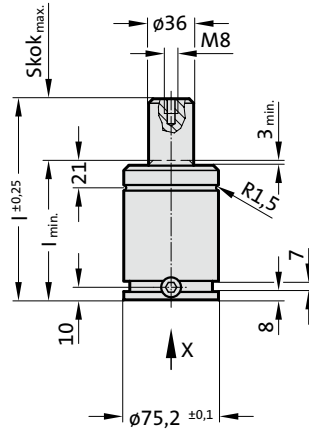
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 1500 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego: 2485.12.01500

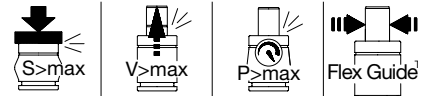
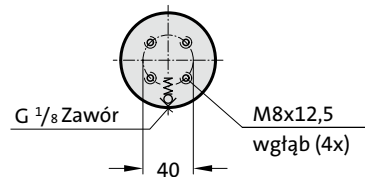
Sprężyna gazowa bez zaworu  
Przykład katalogowy: 2485.12.01500..P

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
Zalec. maks. liczba skoków/min:  
ok. 15 do 40 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

2485.12.01500.



Widok X - sprężyna gazowa

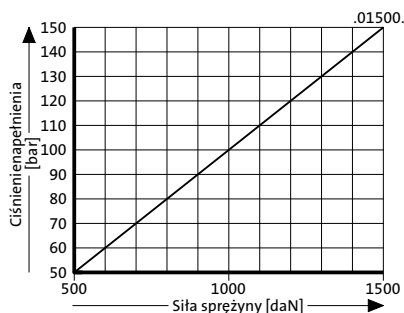


2485.12.01500.

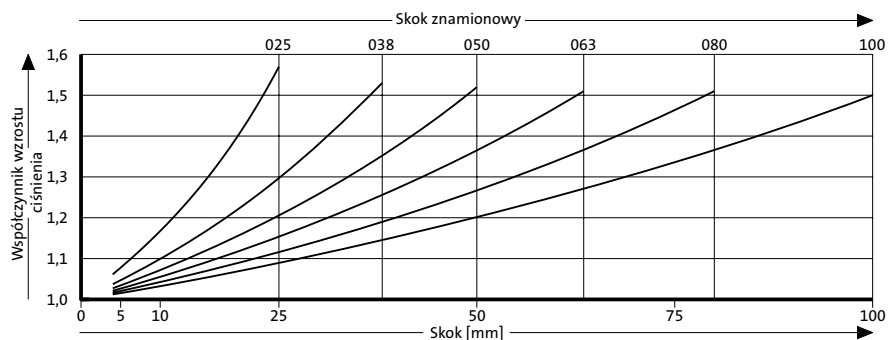
**Sprężyna gazowa do niskiej zabudowy**

Numer katalogowy	Skok <sub>rmax.</sub> (s)	I <sub>min.</sub>	I
2485.12.01500.025	25	85	110
2485.12.01500.038	38,1	98,1	136,2
2485.12.01500.050	50	110	160
2485.12.01500.063	63,5	123,5	187
2485.12.01500.080	80	140	220
2485.12.01500.100	100	160	260

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!