

RESSORT À GAZ DS

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 3000 daN

N° de commande pour jeu de pièces :
2486.22.03000

Fluide de pression : Azote - N₂

Pression max. de remplissage en gaz :
150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

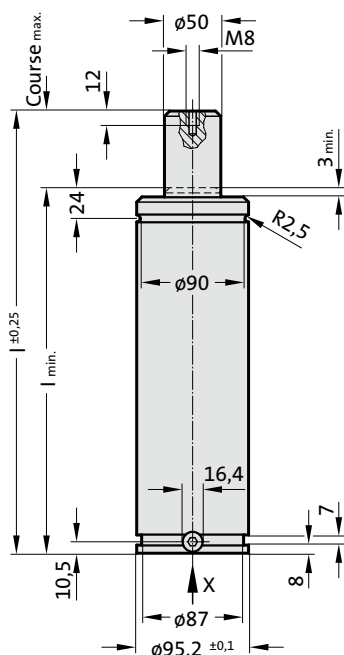
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/
minute : env. 20 à 50 (à 20°C)

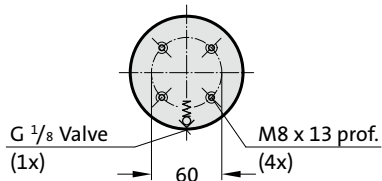
Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

Vitesse maximale de course de retour :
0,2 m/min

2486.22.03000.



Vue selon X – Ressort à gaz



2486.22.03000.

Ressort à gaz DS

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l
2486.22.03000.050	50	170	220
2486.22.03000.063	63,5	183,5	247
2486.22.03000.080	80	200	280
2486.22.03000.100	100	220	320
2486.22.03000.125	125	245	370
2486.22.03000.160	160	280	440
2486.22.03000.200	200	320	520
2486.22.03000.250	250	370	620
2486.22.03000.300	300	420	720

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

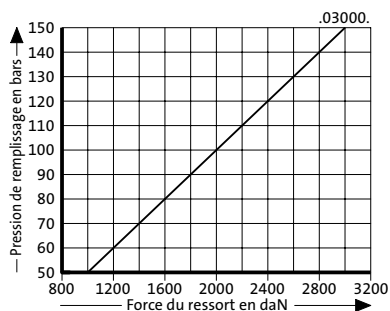
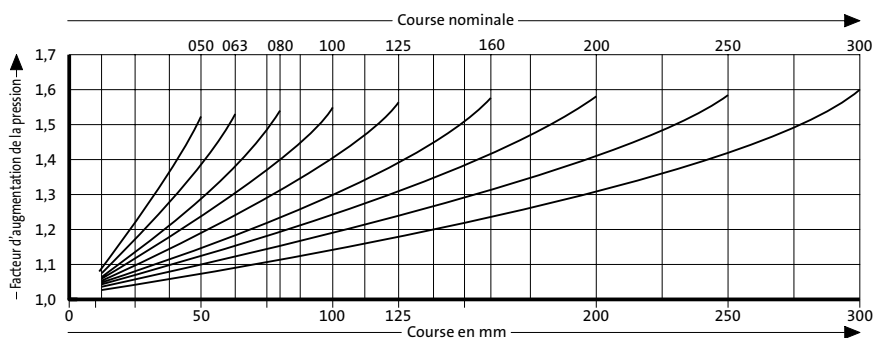


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume de gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!