

SPRĘŻYNA GAZOWA DS

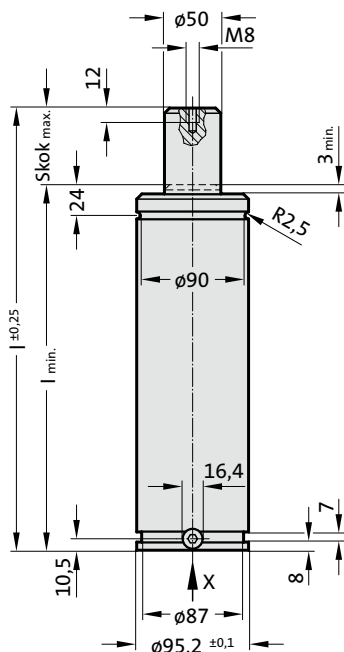
Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 3000 daN

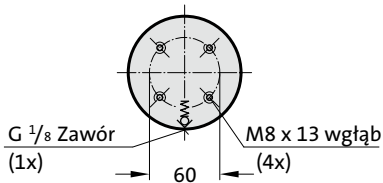
Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2486.22.03000

Medium pod ciśnieniem: azot - N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp. wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min: ok. 20 do 50 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s
Maks. Powrót skok prędkości: 0,2 m/min

2486.22.03000.



Widok X - sprężyna gazowa

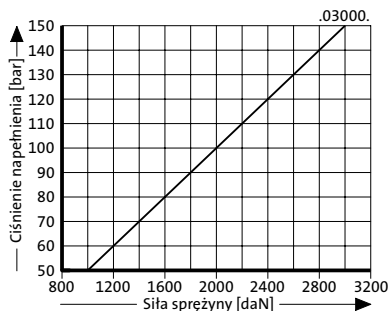


2486.22.03000.

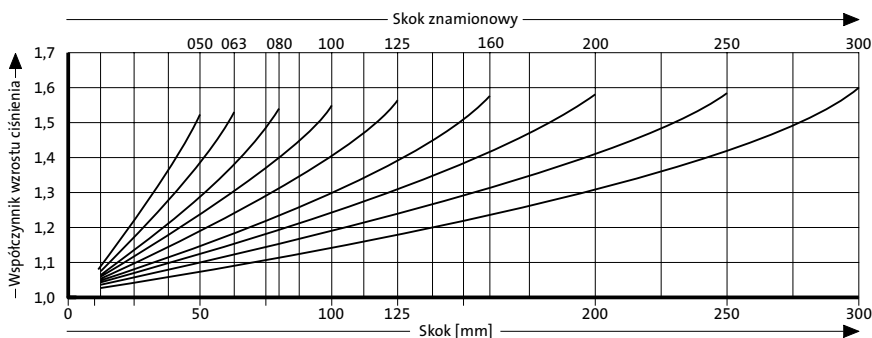
Sprężyna gazowa DS

Numer katalogowy	Skok _{max.} (s)	l _{min.}	l
2486.22.03000.050	50	170	220
2486.22.03000.063	63,5	183,5	247
2486.22.03000.080	80	200	280
2486.22.03000.100	100	220	320
2486.22.03000.125	125	245	370
2486.22.03000.160	160	280	440
2486.22.03000.200	200	320	520
2486.22.03000.250	250	370	620
2486.22.03000.300	300	420	720

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!