

RESSORT À GAZ DS

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 5000 daN

N° de commande pour jeu de pièces :
2486.22.05000

Fluide de pression : Azote - N₂

Pression max. de remplissage en gaz :
150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

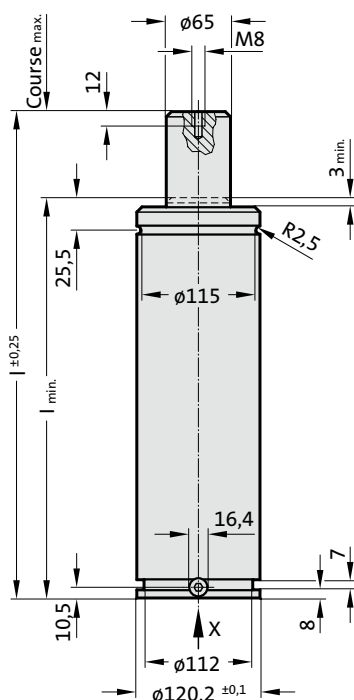
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/
minute : env. 20 à 50 (à 20°C)

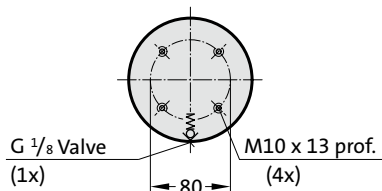
Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

Vitesse maximale de course de retour :
0,2 m/min

2486.22.05000.



Vue selon X – Ressort à gaz



2486.22.05000.

Ressort à gaz DS

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l
2486.22.05000.050	50	190	240
2486.22.05000.063	63,5	203,5	267
2486.22.05000.080	80	220	300
2486.22.05000.100	100	240	340
2486.22.05000.125	125	265	390
2486.22.05000.160	160	300	460
2486.22.05000.200	200	340	540
2486.22.05000.250	250	390	640
2486.22.05000.300	300	440	740

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

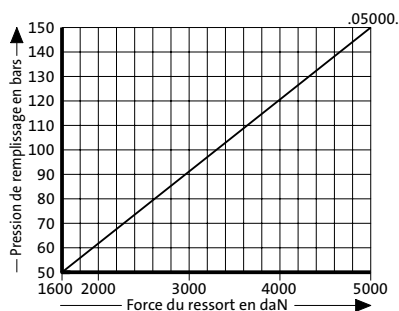
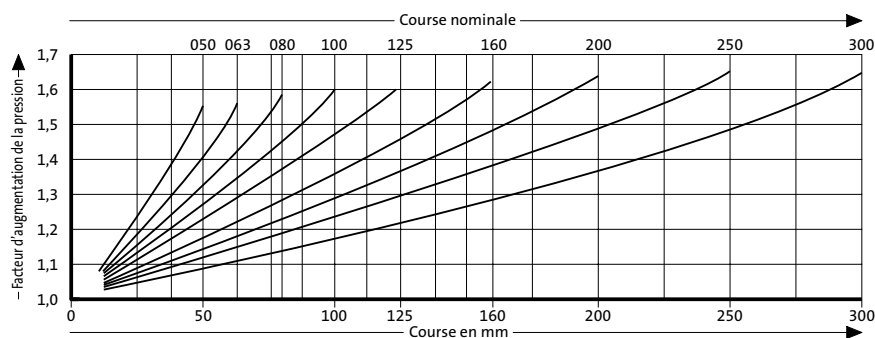


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!