

GASDRUCKFEDER, DS

Hinweis:

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 5000 daN

Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2486.22.05000

Druckmedium: Stickstoff – N₂

Max. Fülldruck: 150 bar

Min. Fülldruck: 25 bar

Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C

Temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C

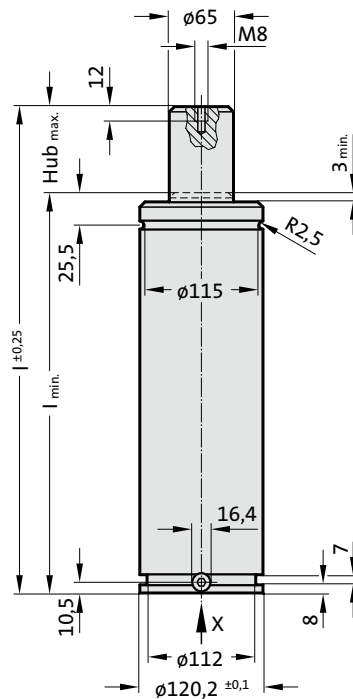
Empfohlene max. Hübe/Minute:

ca. 20 bis 50 (bei 20°C)

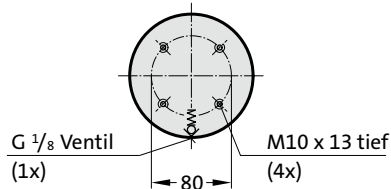
Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s

Max. Rückhubgeschwindigkeit: 0,2 m/min

2486.22.05000.



Ansicht X - Gasdruckfeder



G 1/8 Ventil
(1x)

M10 x 13 tief
(4x)

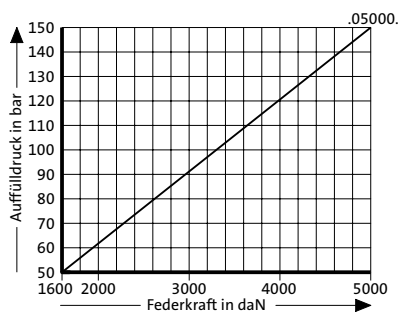


2486.22.05000.

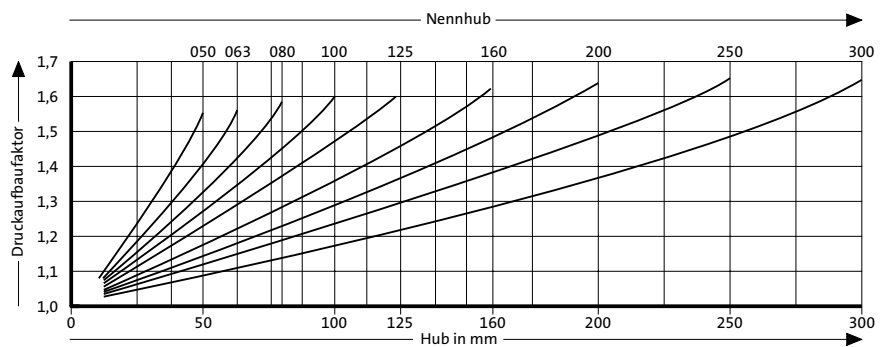
Gasdruckfeder, DS

Bestell-Nummer	Hub _{max.} (s)	l _{min.}	l
2486.22.05000.050	50	190	240
2486.22.05000.063	63,5	203,5	267
2486.22.05000.080	80	220	300
2486.22.05000.100	100	240	340
2486.22.05000.125	125	265	390
2486.22.05000.160	160	300	460
2486.22.05000.200	200	340	540
2486.22.05000.250	250	390	640
2486.22.05000.300	300	440	740

Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!