

SPRĘŻYNA GAZOWA DS

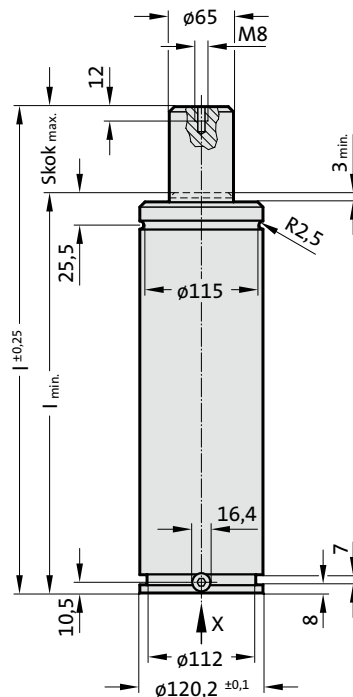
Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 5000 daN

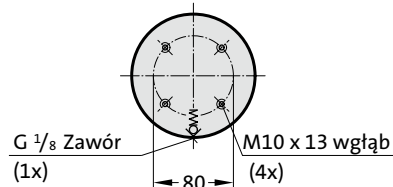
Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2486.22.05000

Medium pod ciśnieniem: azot - N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp. wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min: ok. 20 do 50 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s
Maks. Powrót skok prędkości: 0,2 m/min

2486.22.05000.



Widok X - sprężyna gazowa

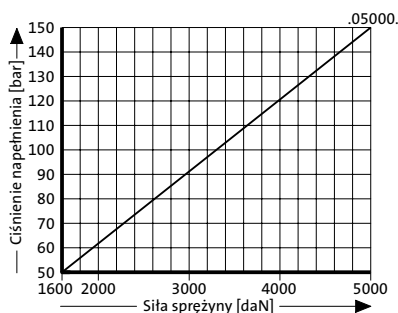


2486.22.05000.

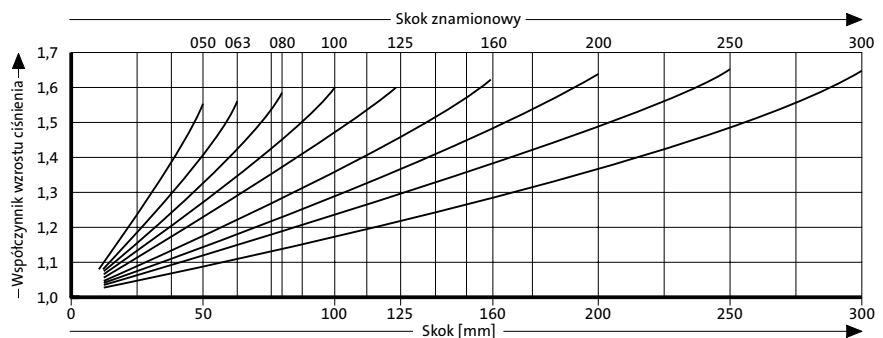
Sprężyna gazowa DS

Numer katalogowy	Skok _{max.} (s)	l _{min.}	l
2486.22.05000.050	50	190	240
2486.22.05000.063	63,5	203,5	267
2486.22.05000.080	80	220	300
2486.22.05000.100	100	240	340
2486.22.05000.125	125	265	390
2486.22.05000.160	160	300	460
2486.22.05000.200	200	340	540
2486.22.05000.250	250	390	640
2486.22.05000.300	300	440	740

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!