

# RESSORT À GAZ DS

## Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 7500 daN

N° de commande pour jeu de pièces :  
2486.22.07500

Fluide de pression : Azote - N<sub>2</sub>

Pression max. de remplissage en gaz :  
150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

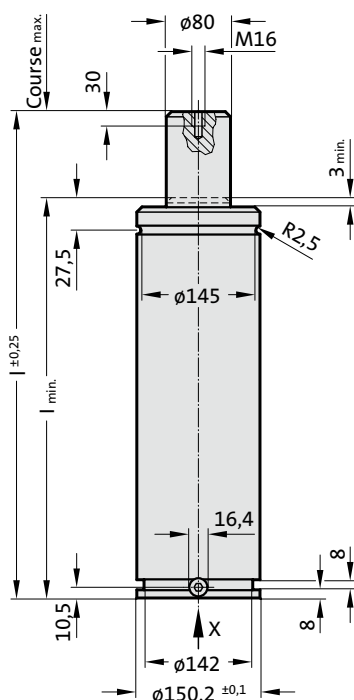
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/  
minute : env. 20 à 50 (à 20°C)

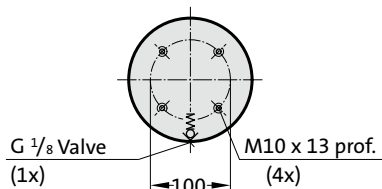
Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

Vitesse maximale de course de retour :  
0,2 m/min

2486.22.07500.



Vue selon X – Ressort à gaz



2486.22.07500.

Ressort à gaz DS

N° de commande	Course <sub>max.</sub> (s)	l <sub>min.</sub>	l
2486.22.07500.050	50	205	255
2486.22.07500.063	63,5	218,5	282
2486.22.07500.080	80	235	315
2486.22.07500.100	100	255	355
2486.22.07500.125	125	280	405
2486.22.07500.160	160	315	475
2486.22.07500.200	200	355	555
2486.22.07500.250	250	405	655
2486.22.07500.300	300	455	755

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

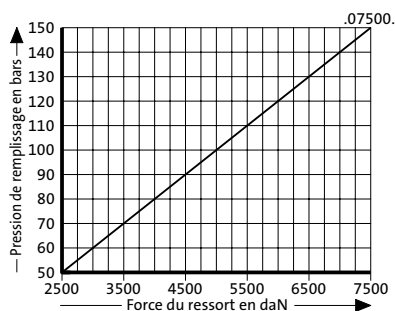
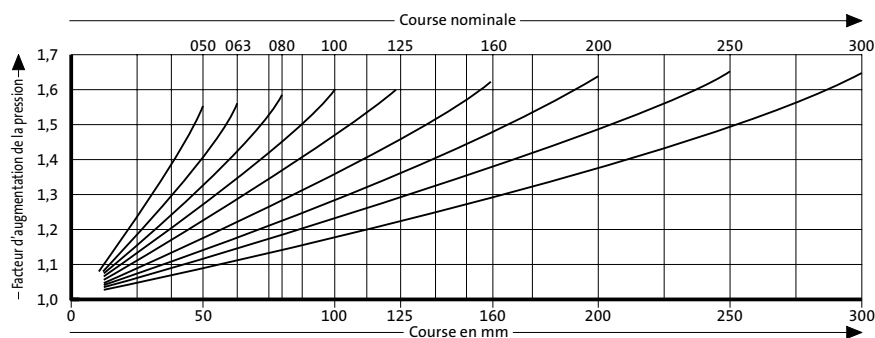


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume de gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!