

SPRĘŻYNA GAZOWA DS

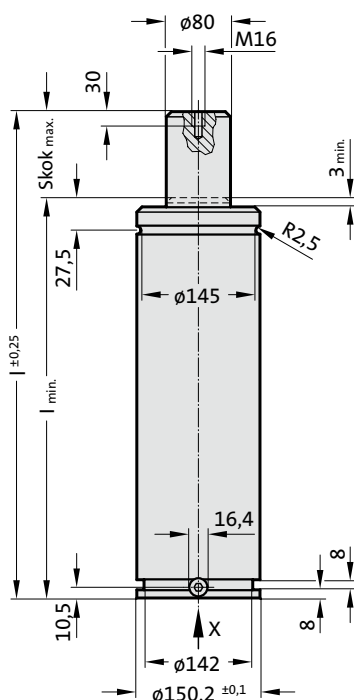
Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 7500 daN

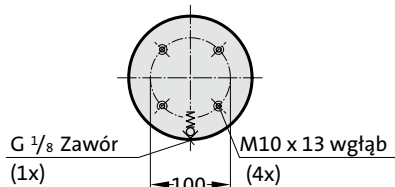
Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2486.22.07500

Medium pod ciśnieniem: azot - N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp. wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min: ok. 20 do 50 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s
Maks. Powrót skok prędkości: 0,2 m/min

2486.22.07500.



Widok X - sprężyna gazowa

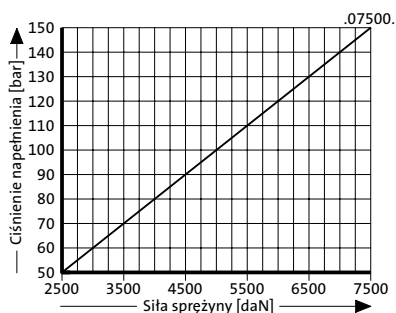


2486.22.07500.

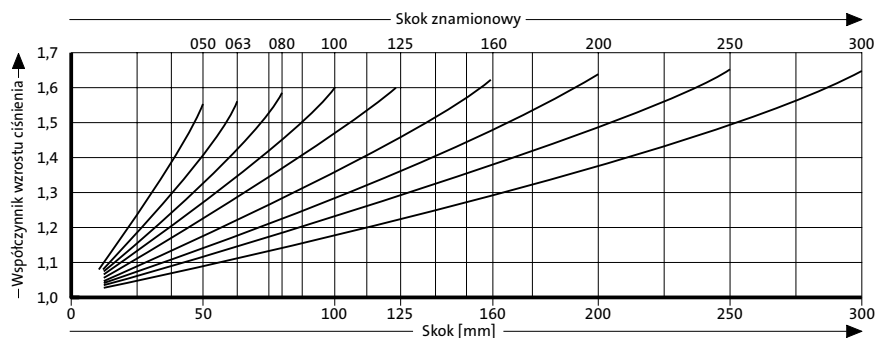
Sprężyna gazowa DS

Numer katalogowy	Skok _{max.} (s)	l _{min.}	l
2486.22.07500.050	50	205	255
2486.22.07500.063	63,5	218,5	282
2486.22.07500.080	80	235	315
2486.22.07500.100	100	255	355
2486.22.07500.125	125	280	405
2486.22.07500.160	160	315	475
2486.22.07500.200	200	355	555
2486.22.07500.250	250	405	655
2486.22.07500.300	300	455	755

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!