

RESSORT À GAZ POWERLINE AVEC BASE DE RESSORT RENFORCÉE

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 750 daN

N° de commande pour jeu de pièces :
2487.12.00750

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz :

150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

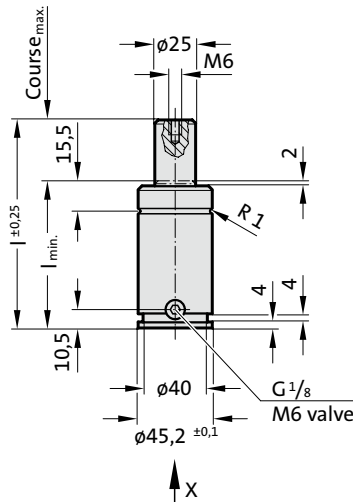
Augmentation de force en fonction de la

température : ± 0,3%/°C

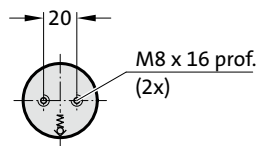
Nombre maximal recommandé de courses/
minute : env. 20 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

2487.12.33.00750.



Vue selon X



2487.12.33.00750.

**Ressort à gaz POWERLINE avec
base de ressort renforcée**

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l
2487.12.33.00750.010	10	57	67
2487.12.33.00750.013	13	60	73
2487.12.33.00750.016	16	63	79
2487.12.33.00750.019	19	66	85
2487.12.33.00750.025	25	72	97
2487.12.33.00750.032	32	79	111
2487.12.33.00750.038	38	85	123
2487.12.33.00750.050	50	97	147
2487.12.33.00750.063	63	110	173
2487.12.33.00750.075	75	122	197
2487.12.33.00750.080	80	127	207
2487.12.33.00750.100	100	147	247
2487.12.33.00750.125	125	172	297

Force initiale du ressort en fonction
de la pression de remplissage

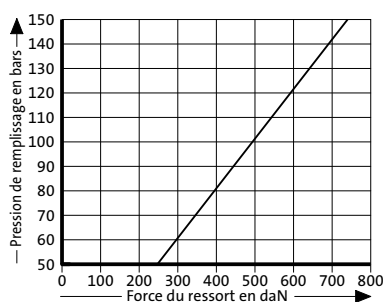
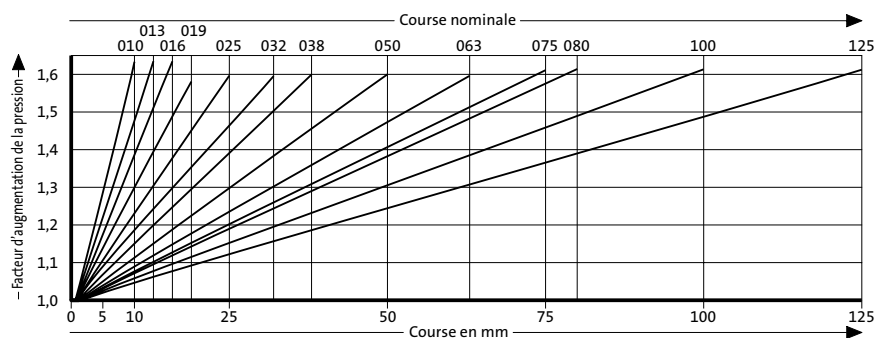


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume
du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!