

RESSORT À GAZ HEAVY DUTY

Remarque :

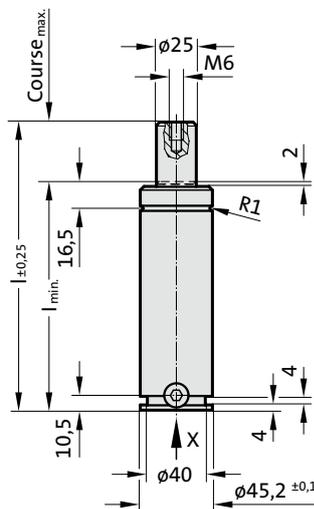
La force initiale du ressort à 150 bar est de 740 daN

N° de commande pour jeu de pièces :
2488.13.00750

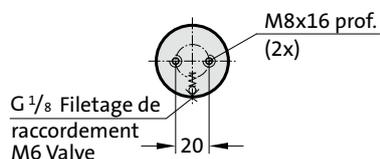
Ressorts à gaz sans valve
Exemple de commande : 2488.13.00750 .P

Fluide de pression : Azote – N₂
Pression max. de remplissage en gaz :
150 bars
Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C
Augmentation de force en fonction de la
température : ± 0,3%/°C
Nombre maximal recommandé de courses/
minute : env. 15 à 100 (à 20°C)
Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

2488.13.00750.



Vue selon X



2488.13.00750.

Ressort à gaz HEAVY DUTY

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l
2488.13.00750.013	13	98	111
2488.13.00750.025	25	110	135
2488.13.00750.038	38	123	161
2488.13.00750.050	50	135	185
2488.13.00750.063	63	148	211
2488.13.00750.075	75	160	235
2488.13.00750.080	80	165	245
2488.13.00750.100.	100	185	285
2488.13.00750.125.	125	210	335
2488.13.00750.150.	150	235	385
2488.13.00750.160.	160	245	405
2488.13.00750.175.	175	260	435
2488.13.00750.200.	200	285	485

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

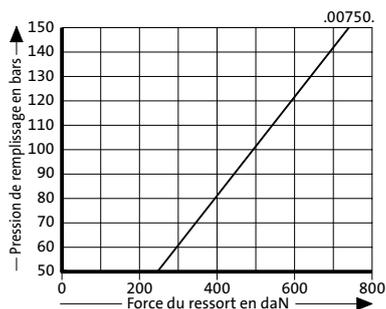
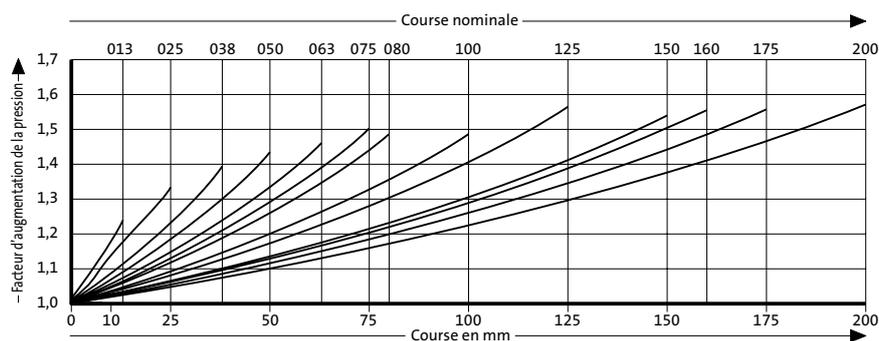


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume de gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!