

# SPRĘŻYNA GAZOWA HEAVY DUTY

## Uwaga:

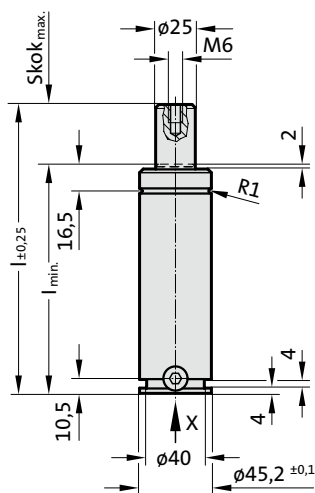
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 740 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:  
2488.13.00750

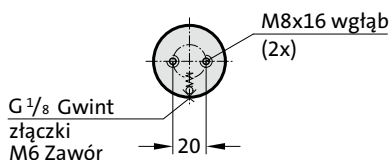
Sprężyna gazowa bez zaworu  
Przykład katalogowy: 2488.13.00750. .P

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
Zalec. maks. liczba skoków/min:  
ok. 15 do 100 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

2488.13.00750.



Widok X

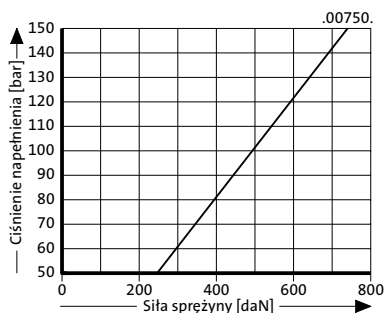


2488.13.00750.

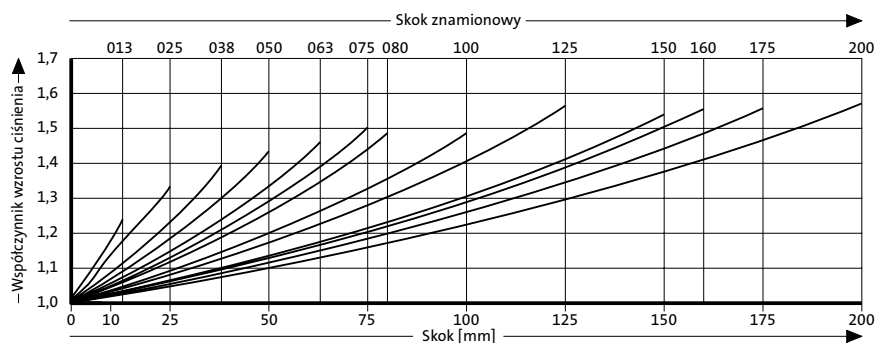
## Sprężyna gazowa HEAVY DUTY

Numer katalogowy	Skok <sub>max</sub> (s)	I <sub>min</sub>	I
2488.13.00750.013	13	98	111
2488.13.00750.025	25	110	135
2488.13.00750.038	38	123	161
2488.13.00750.050	50	135	185
2488.13.00750.063	63	148	211
2488.13.00750.075	75	160	235
2488.13.00750.080	80	165	245
2488.13.00750.100	100	185	285
2488.13.00750.125	125	210	335
2488.13.00750.150	150	235	385
2488.13.00750.160	160	245	405
2488.13.00750.175	175	260	435
2488.13.00750.200	200	285	485

## Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełnienia



## Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!