

RESSORT À GAZ COMPACT

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 420 daN

Lorsque le ressort est usé, il est irréparable et doit être remplacé dans sa totalité.

Fluide de pression : Azote - N₂

Pression max. de remplissage en gaz :

150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

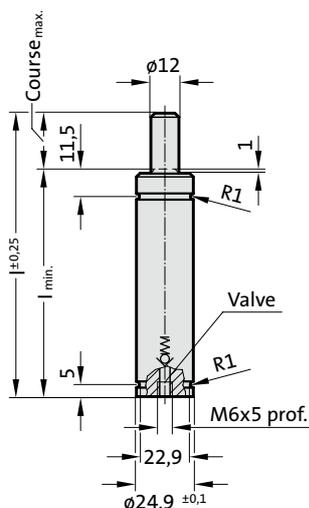
Augmentation de force en fonction de la

température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/
minute : env. 50 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale du piston : 0,8 m/s

2490.14.00420.



2490.14.00420.

Ressort à gaz compact

| N° de commande | Course _{max.} (s) | l _{min.} | l |
|-------------------|----------------------------|-------------------|-----|
| 2490.14.00420.006 | 6 | 50 | 56 |
| 2490.14.00420.010 | 10 | 60 | 70 |
| 2490.14.00420.016 | 16 | 75 | 91 |
| 2490.14.00420.025 | 25 | 95 | 120 |
| 2490.14.00420.032 | 32 | 108 | 140 |
| 2490.14.00420.040 | 40 | 125 | 165 |
| 2490.14.00420.050 | 50 | 145 | 195 |

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

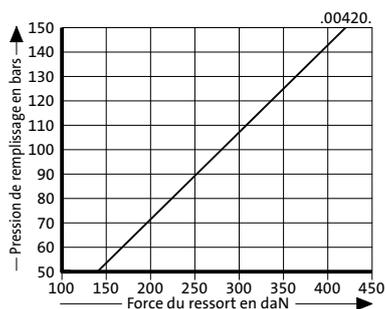
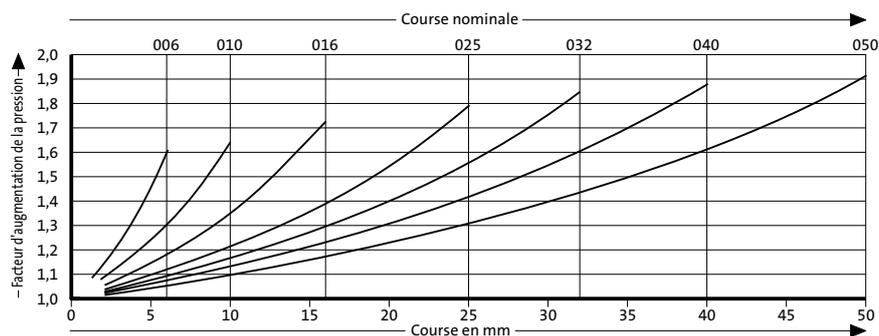


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!