

RESSORT À GAZ COMPACT

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 750 daN

Lorsque le ressort est usé, il est irréparable et doit être remplacé dans sa totalité.

En cas de fixation par le fond, la portée doit être répartie sur toute la surface du fond du vérin.

Fluide de pression : Azote - N₂

Pression max. de remplissage en gaz :

150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la

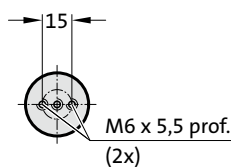
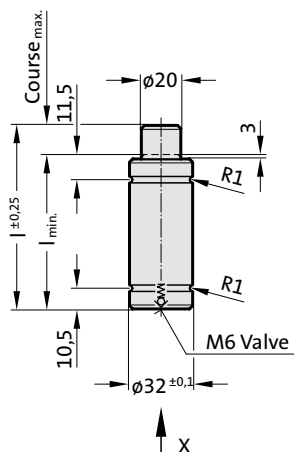
température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/

minute : env. 50 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale du piston : 0,8 m/s

2490.14.00750.



Vue selon X



2490.14.00750.

Ressort à gaz compact

N° de commande	Course _{max.} (s)	I _{min.}	I	g ₂ *
2490.14.00750.006	6	57	63	51
2490.14.00750.010	10	65	75	59
2490.14.00750.016	16	77	93	71
2490.14.00750.025	25	95	120	89
2490.14.00750.032	32	108	140	102
2490.14.00750.040	40	125	165	119
2490.14.00750.050	50	145	195	139

*voir exemple de montage

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

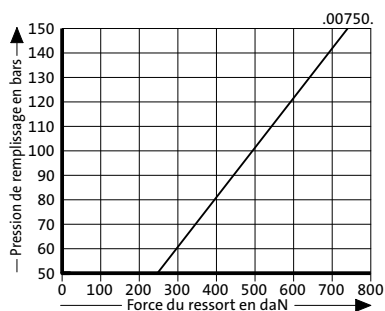
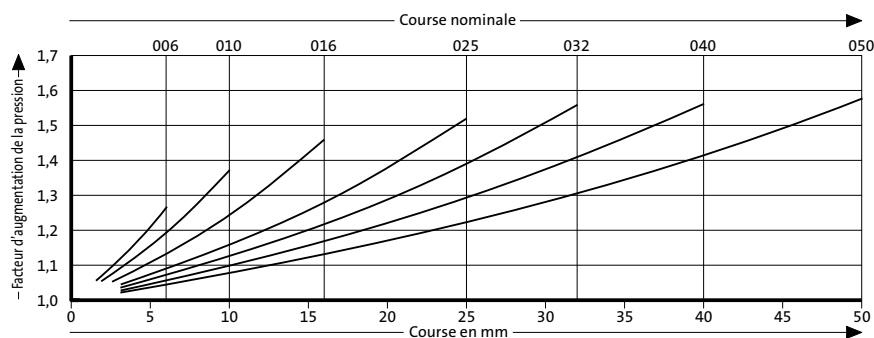


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume de gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!