

# SPRĘŻYNA GAZOWA KOMPAKTOWA

## Uwaga:

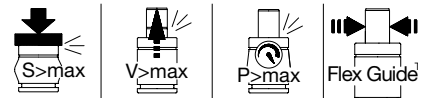
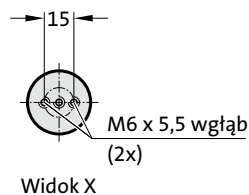
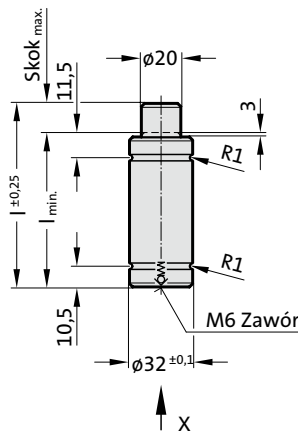
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 750 daN

Sprężyna nie nadaje się do regeneracji i w przypadku zużycia musi być wymieniona na nową.

W przypadku mocowania części dolnej wymagane jest podparcie całej dolnej powierzchni cylindra!

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
 Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar  
 Min. ciśnienie napełniania: 25 bar  
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
 Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
 Zalec. maks. liczba skoków/min:  
 ok. 50 do 100 (w temp. 20°C)  
 Maks. prędkość tłoka: 0,8 m/s

2490.14.00750.



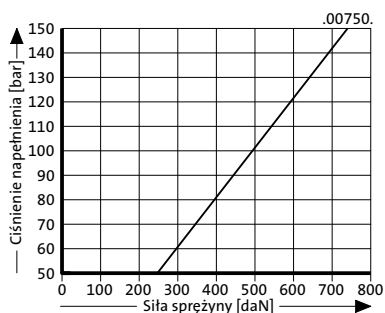
2490.14.00750.

Sprężyna gazowa kompaktowa

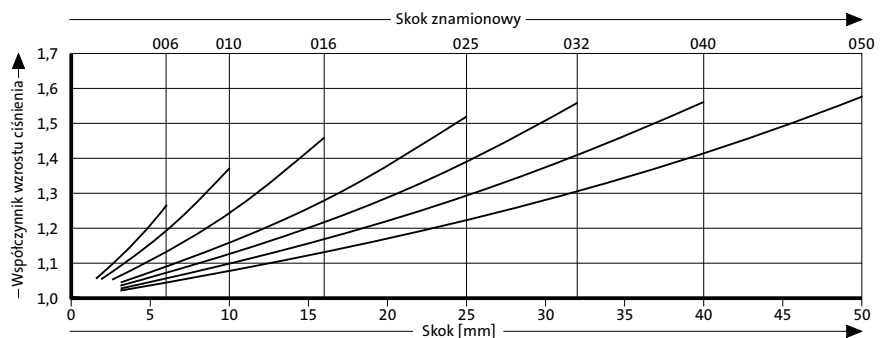
Numer katalogowy	Skok <sub>max.</sub> (s)	l <sub>min.</sub>	l	g <sub>2</sub> *
2490.14.00750.006	6	57	63	51
2490.14.00750.010	10	65	75	59
2490.14.00750.016	16	77	93	71
2490.14.00750.025	25	95	120	89
2490.14.00750.032	32	108	140	102
2490.14.00750.040	40	125	165	119
2490.14.00750.050	50	145	195	139

\*zob. przykład zabudowy

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!