

SPRĘŻYNA GAZOWA KOMPAKTOWA

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 1000 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2490.14.01000

Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2490.14.01000. .P

W przypadku mocowania części dolnej wymagane jest podparcie całej dolnej powierzchni cylindra!

Przed przystąpieniem do montażu należy demontować zawór z płyty dolnej adaptera sprężyny gazowej.

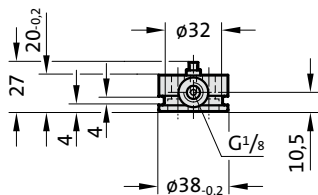
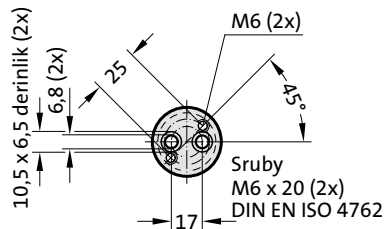
Jeśli występują drgania, należy odpowiednio zabezpieczyć śruby mocujące.

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 100 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość tłoka: 0,8 m/s

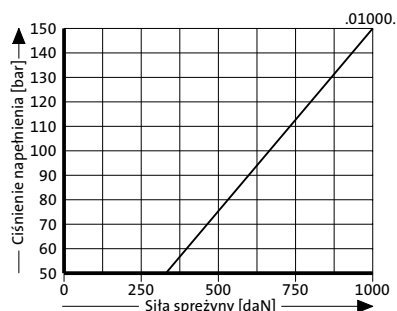


2480.00.20.01000

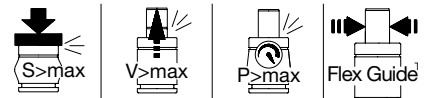
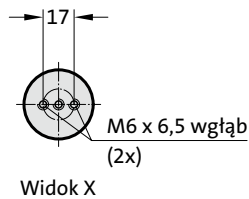
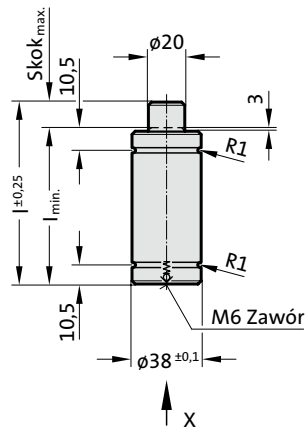
Płyta dolna-adapter ze złączką, bez zaworu (stosowana wyłącznie w sieci)



Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełnienia



2490.14.01000.



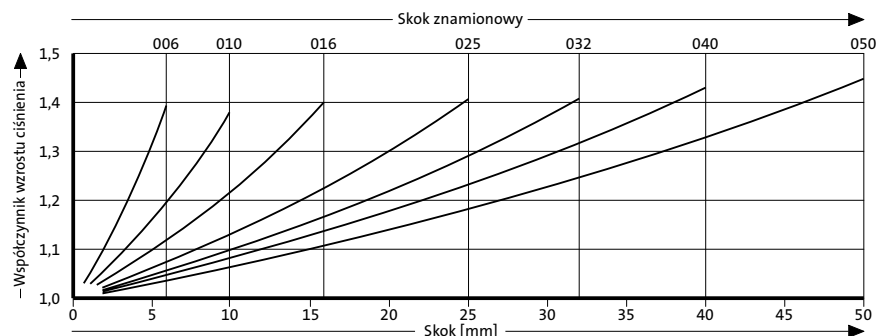
2490.14.01000.

Sprężyna gazowa kompaktowa

Numer katalogowy	Skok _{max} (s)	I _{min}	I	g ₂ *
2490.14.01000.006	6	55	61	49
2490.14.01000.010	10	68	78	62
2490.14.01000.016	16	84	100	78
2490.14.01000.025	25	110	135	104
2490.14.01000.032	32	135	167	129
2490.14.01000.040	40	155	195	149
2490.14.01000.050	50	180	230	174

*zob. przykład zabudowy

Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!