

SPRĘŻYNA GAZOWA KOMPAKTOWA

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 1800 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2490.14.01800

Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2490.14.01800. .P

W przypadku mocowania części dolnej wymagane jest podparcie całej dolnej powierzchni cylindra!

Przed przystąpieniem do montażu należy demontować zawór z płyty dolnej adaptera sprężyny gazowej.

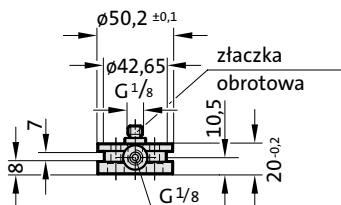
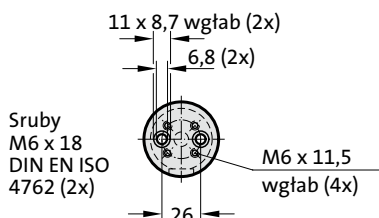
Jeśli występują drgania, należy odpowiednio zabezpieczyć śruby mocujące.

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 50 do 100 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość tłoka: 0,8 m/s

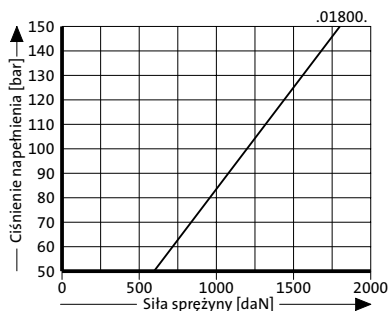


2480.00.20.01800

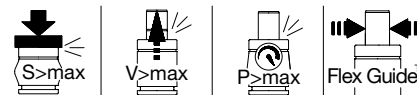
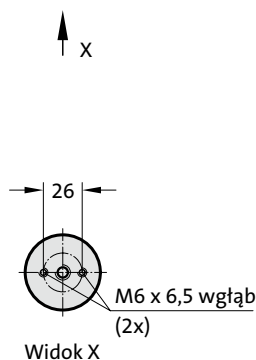
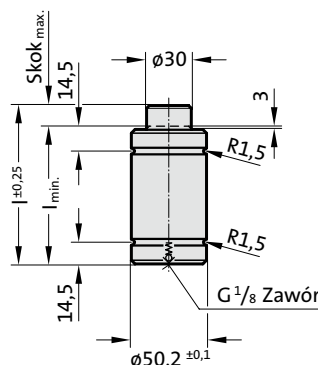
Płyta dolna-adapter ze złączką, bez zaworu (stosowana wyłącznie w sieci)



Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



2490.14.01800.



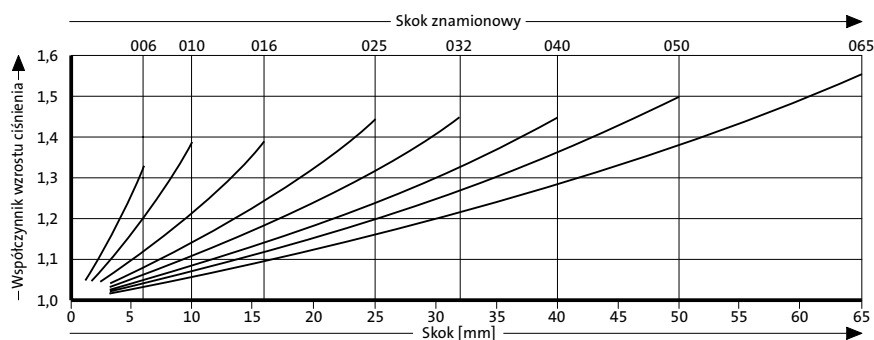
2490.14.01800.

Sprężyna gazowa kompaktowa

Numer katalogowy	Skok _{max} (s)	l _{min}	l	g ₂ *
2490.14.01800.006	6	60	66	52
2490.14.01800.010	10	70	80	62
2490.14.01800.016	16	90	106	82
2490.14.01800.025	25	110	135	102
2490.14.01800.032	32	130	162	122
2490.14.01800.040	40	150	190	142
2490.14.01800.050	50	170	220	162
2490.14.01800.065	65	206	271	198

*zob. przykład zabudowy

Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!