

GASDRUCKFEDER KOMPAKT

Hinweis:

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 4700 daN

Bestell-Nummer für Ersatzteilsatz:
2490.14.04700

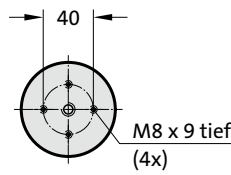
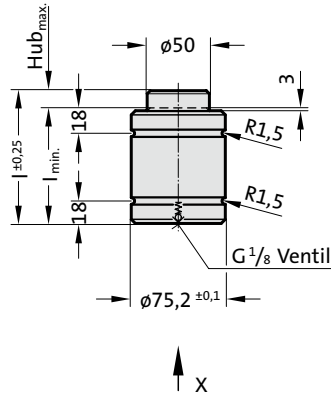
Gasdruckfeder ohne Ventil
Bestell-Beispiel: 2490.14.04700. .P

Bei Bodenbefestigung Auflage am gesamten Zylinderrohrboden erforderlich!
Vor Montage der Adapter-Bodenplatte Ventil in GF entfernen.

Bei auftretenden Vibrationen sind die Befestigungsschrauben entsprechend zu sichern.

Druckmedium: Stickstoff – N₂
max. Fülldruck: 150 bar
min. Fülldruck: 25 bar
Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C
temperaturabh. Kraftanstieg: $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$
empfohlene max. Hübe/Minute:
ca. 80 bis 100 (bei 20°C)
max. Kolbengeschwindigkeit: 0,8 m/s

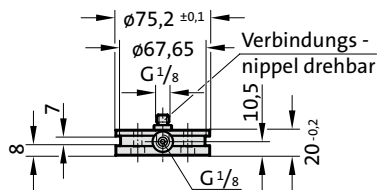
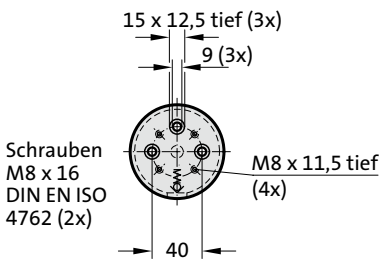
2490.14.04700.



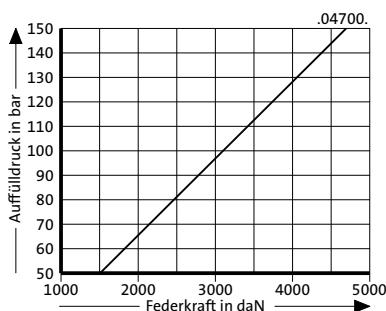
Ansicht X

2480.00.20.04700

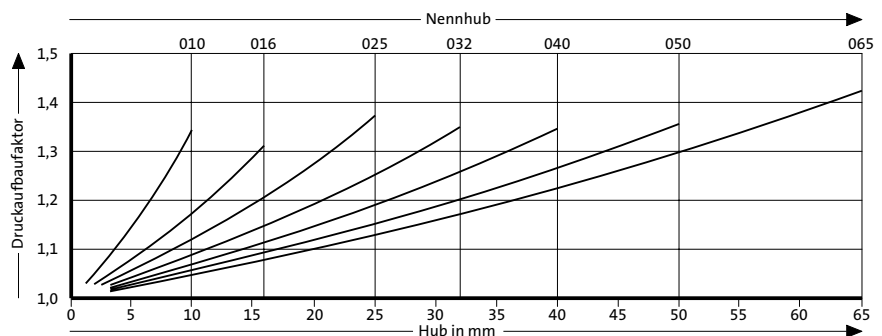
Adapter-Bodenplatte mit Verbindungsrippel



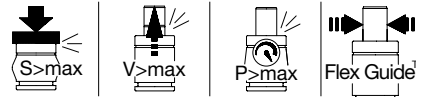
Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!



2490.14.04700.

Gasdruckfeder kompakt

Bestell-Nummer	Hub _{max.} (s)	l _{min.}	l	g ₂ *
2490.14.04700.010	10	70	80	60
2490.14.04700.016	16	90	106	80
2490.14.04700.025	25	110	135	100
2490.14.04700.032	32	135	167	125
2490.14.04700.040	40	160	200	150
2490.14.04700.050	50	190	240	180
2490.14.04700.065	65	208	273	198

*siehe Einbaubeispiel