

SPRĘŻYNA GAZOWA KOMPAKTOWA

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 4700 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2490.14.04700

Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2490.14.04700..P

W przypadku mocowania części dolnej wymagane jest podparcie całej dolnej powierzchni cylindra!

Przed przystąpieniem do montażu należy demontować zawór z płyty dolnej adaptera sprężyny gazowej.

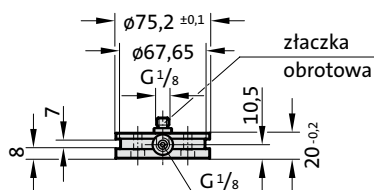
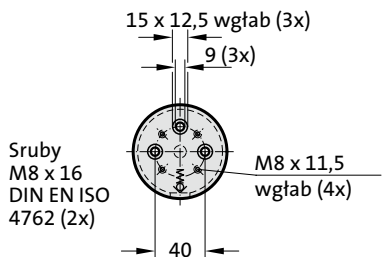
Jeśli występują drgania, należy odpowiednio zabezpieczyć śruby mocujące.

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 80 do 100 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość tłoka: 0,8 m/s

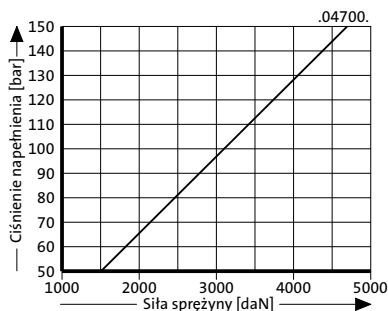


2480.00.20.04700

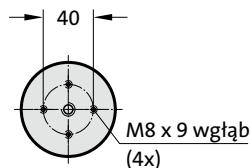
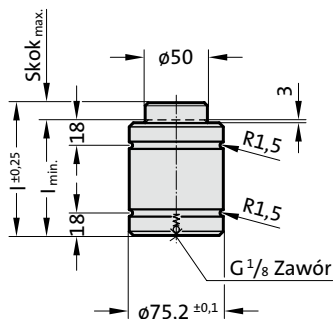
Płyta dolna-adapter ze złączka



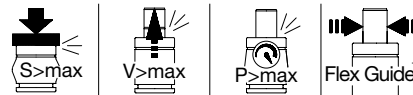
Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



2490.14.04700.



Widok X



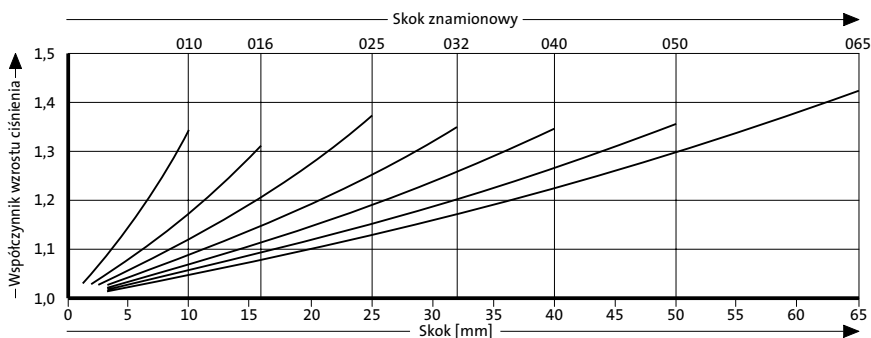
2490.14.04700.

Sprężyna gazowa kompaktowa

Numer katalogowy	Skok _{max.} (s)	l _{min.}	l	g ₂ *
2490.14.04700.010	10	70	80	60
2490.14.04700.016	16	90	106	80
2490.14.04700.025	25	110	135	100
2490.14.04700.032	32	135	167	125
2490.14.04700.040	40	160	200	150
2490.14.04700.050	50	190	240	180
2490.14.04700.065	65	208	273	198

*zob. przykład zabudowy

Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!