

# SPRĘŻYNA GAZOWA KOMPAKTOWA

## Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 7500 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:  
2490.14.07500

Sprężyna gazowa bez zaworu  
Przykład katalogowy: 2490.14.07500..P

W przypadku mocowania części dolnej wymagane jest podparcie całej dolnej powierzchni cylindra!

Przed przystąpieniem do montażu należy demontować zawór z płyty dolnej adaptera sprężyny gazowej.

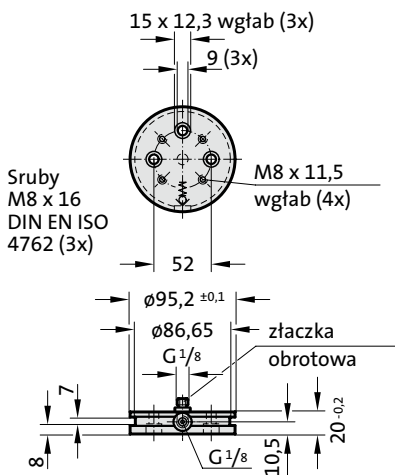
Jeśli występują drgania, należy odpowiednio zabezpieczyć śruby mocujące.

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
Zalec. maks. liczba skoków/min:  
ok. 80 do 100 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość tłoka: 0,8 m/s

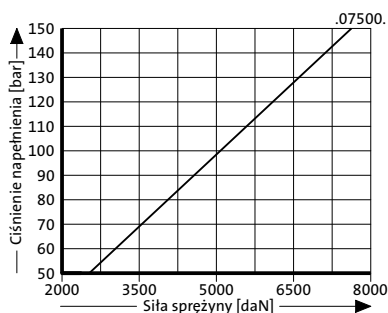


## 2480.00.20.07500

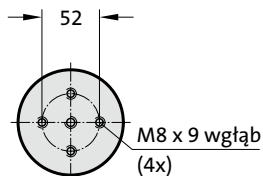
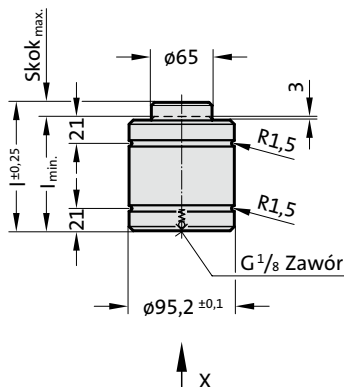
Płyta dolna-adapter ze złączka



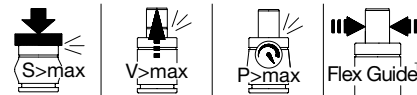
Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



## 2490.14.07500.



Widok X



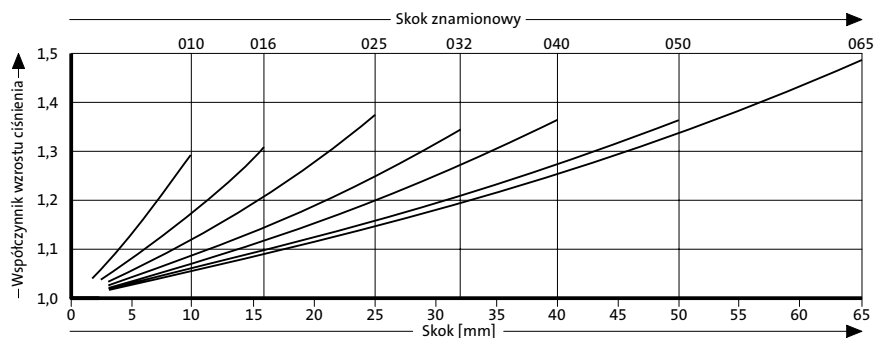
## 2490.14.07500.

### Sprężyna gazowa kompaktowa

Numer katalogowy	Skok <sub>max</sub> (s)	I <sub>min</sub>	I	g <sub>2</sub> *
2490.14.07500.010	10	80	90	68
2490.14.07500.016	16	100	116	88
2490.14.07500.025	25	120	145	108
2490.14.07500.032	32	150	182	138
2490.14.07500.040	40	170	210	158
2490.14.07500.050	50	205	255	193
2490.14.07500.065	65	214	279	202

\*zob. przykład zabudowy

Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!