

# GASDRUCKFEDER KOMPAKT

## Hinweis:

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 11800 daN

Bestell-Nummer für Ersatzteilsatz:  
2490.14.11800

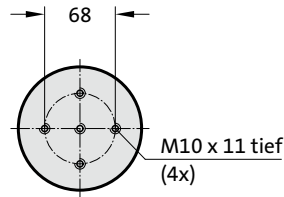
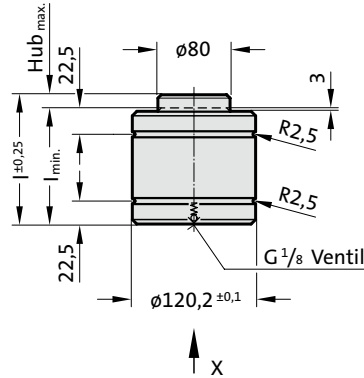
Gasdruckfeder ohne Ventil  
Bestell-Beispiel: 2490.14.11800..P

Bei Bodenbefestigung Auflage am gesamten Zylinderrohrboden erforderlich!  
Vor Montage der Adapter-Bodenplatte Ventil in Gasdruckfeder entfernen.

Bei auftretenden Vibrationen sind die Befestigungsschrauben entsprechend zu sichern.

Druckmedium: Stickstoff – N<sub>2</sub>  
max. Fülldruck: 150 bar  
min. Fülldruck: 25 bar  
Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C  
temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C  
empfohlene max. Hübe/Minute:  
ca. 80 bis 100 (bei 20°C)  
max. Kolbengeschwindigkeit: 0,8 m/s

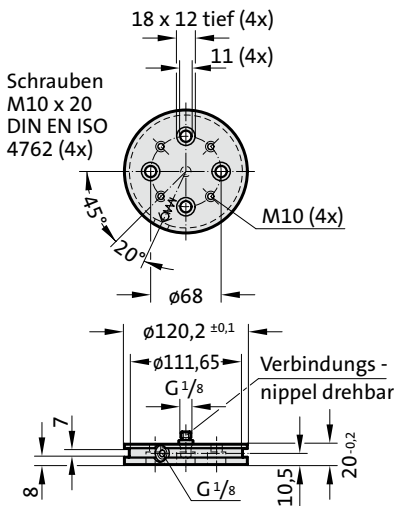
2490.14.11800.



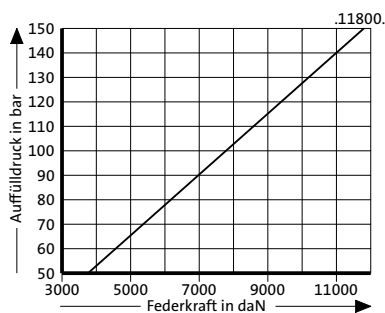
Ansicht X

2480.00.20.11800

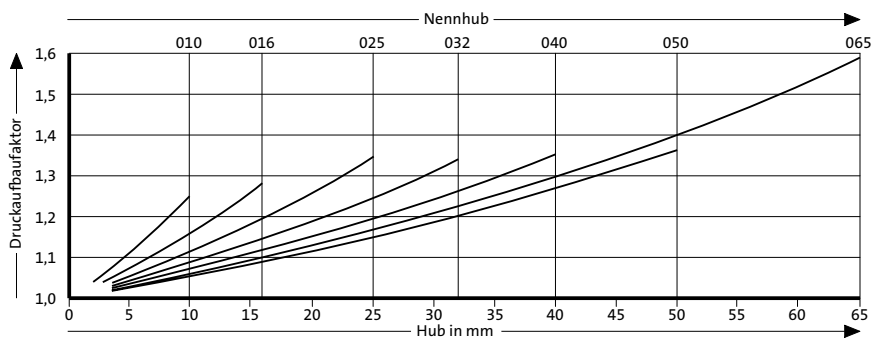
Adapter-Bodenplatte mit Verbindungsniessel



Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!



2490.14.11800.

Gasdruckfeder kompakt

Bestell-Nummer	Hub <sub>max.</sub> (s)	I <sub>min.</sub>	l	g <sub>2</sub> *
2490.14.11800.010	10	90	100	78
2490.14.11800.016	16	110	126	98
2490.14.11800.025	25	130	155	118
2490.14.11800.032	32	155	187	143
2490.14.11800.040	40	180	220	168
2490.14.11800.050	50	210	260	198
2490.14.11800.065	65	255	320	243

\*siehe Einbaubeispiel